

舞鶴市清掃事務所 施設案内

各工場の概要

項目		第一工場	第二工場
施設概要	処理能力	80t/日(40t/16h×2炉)	30t/日(15t/8h×2炉)
	施設稼働開始	平成5年4月	昭和58年4月
	ダイオキシン対策工事	工期 平成13年6月～平成14年11月	工期 平成12年6月～平成13年8月
主要設備方式	受入供給設備	ピット&クレーン方式	ピット&クレーン方式
	燃焼設備	ストーカ方式 (乾燥帯+燃焼帯+後燃焼帯)	ストーカ方式 (乾燥帯+燃焼帯+後燃焼帯)
	燃焼ガス冷却方式	水噴射方式	水噴射方式
	排ガス処理設備	ろ過式集じん器(バグフィルタ)	ろ過式集じん器(バグフィルタ)
		消石灰吹込み装置 活性炭吹込み装置方式	消石灰吹込み装置 活性炭吹込み装置方式
	通風設備	平衡通風方式	平衡通風方式
	灰出し設備	焼却灰: 灰出コンベア+薬剤噴霧+灰ピット方式	焼却灰: 灰出コンベア+薬剤噴霧+灰バンカ方式
		集じん灰: ダスト搬出装置+脱塩素化装置+ 重金属安定化装置+処理飛灰バンカ方式	集じん灰: ダスト搬出装置で第一工場へ
	排水処理設備	中和沈澱ろ過方式(再循環無放流)	生物処理+中和沈澱ろ過方式(再循環無放流)
		ごみピット汚水 高温酸化処理方式(炉内噴霧)	ごみピット汚水 高温酸化処理方式(炉内噴霧)
電気設備	受変電設備/動力制御設備	受変電設備/動力制御設備	
計装設備	中央監視操作盤/工業用テレビ設備	中央監視操作盤/工業用テレビ設備	