別表(第3条関係)

## 機械器具調書

令和 ○年 ×月 △日現在

| 種             | 別          | 名                | 称 | 型式、性能           | 数量  | 備考 |
|---------------|------------|------------------|---|-----------------|-----|----|
| 管の切断用<br>機械器具 | <b>]</b> の | 金切りのこ            |   | 250mm           | 3   |    |
| 管の加工用<br>機械器具 | J0         | やすり<br>ねじ切り器     |   | 250mm<br>BE511  | 2 1 |    |
| 管の接合用<br>機械器具 | JØ         | トーチランプ<br>パイプレンチ |   | ガスボンベ式<br>250mm | 2 3 |    |
| 水圧テストポンプ      |            | 手動式テスト           |   | T50KP           | 2   |    |
|               |            |                  |   |                 |     |    |
|               |            |                  |   |                 |     |    |
|               |            |                  |   |                 |     |    |
|               |            |                  |   |                 |     |    |
|               |            |                  |   |                 |     |    |

(注) 種別の欄には「管の切断用の機械器具」、「管の加工用の機械器具」、「接合用の機械器 具」、「水圧テストポンプ」の別を記入すること。

(備考) この用紙の大きさは、日本工業規格 A 列 4 番とすること。