

## 8.施設概要

### (1) 東ポンプ場

施設名	数	形状・寸法	設備内容・能力
東ポンプ場	1棟	鉄骨造 建築面積 500.36㎡	
電気室		受電電圧 6.6KVA 変圧器 3φ 300KVA 変圧器 1φ 10KVA	引込盤 1面 受電盤 1面 主変圧器盤 1面 主変圧器二次盤 1面 低圧分岐盤 1面 照明分岐盤 1面 除塵設備動力盤 1面 補機動力盤 1面 計装盤 1面 汚水ポンプ盤 4面
ポンプ井	2池	幅 3.8m 長さ 9.7m 深さ 3.6m	汚水ポンプ（水中ポンプ） φ250×7.3m <sup>3</sup> /分×10m×22kW 2台 φ400×18.0m <sup>3</sup> /分×10m×45kW 2台 水中攪拌機 水中曝気攪拌機 250A×0.75kW 2台
除塵設備			自動除塵機 2基 スクリーン目巾 20mm×1.5kW 水路巾 1.5m 深さ 2.5m 取付角度70° し渣搬出機 1基 無軸スクリーコンベア φ280 能力 2m <sup>3</sup> /時×0.75kW 1台 し渣洗浄脱水機 能力 1m <sup>3</sup> /時 上段1.5kw 下段3.7kw
脱臭設備	1基		ミストセパレーター 慣性衝突式 20m <sup>3</sup> /分 1台 脱臭ファン FRP製ターボブロー 20m <sup>3</sup> /分×210mmAg×2.2kW 1台 活性炭吸着塔 横型カートリッジ式 20m <sup>3</sup> /分 1台
受水槽	1槽	FRP 型角型水槽 5m <sup>3</sup>	洗浄水ポンプ φ50×φ40×0.16m <sup>3</sup> /分×15m×1.5kW 2台 散水ポンプ φ40×φ32×0.1m <sup>3</sup> /分×15m×1.5kW 1台

## (2) 東浄化センター

施設名	数	形状・寸法	設備内容・能力
場内ポンプ棟	1棟	RC構造 地下2階、地上1階 延べ面積 227.5㎡	
地下2階		床面積104.1㎡	
スクリーン機室 ポンプ室			水路流入ゲート（外ネジ式鋳鉄製角型電動ゲート） 1台 幅500mm×高500mm×0.75kW 水路粗目スクリーン（手かき式スクリーン） 幅1000mm×目巾100mm×取付角度60° 1台 破砕機（立形2軸回転式） 3.7m <sup>3</sup> /分×3.7kW 2台 バイパス水路流入ゲート（鋳鉄製角型電動ゲート） 幅500mm×高500mm 1台 バイパス水路粗目スクリーン（手かき式スクリーン） 幅800mm×目巾100mm×取付角度60° 1台 破砕機吊上げ用チェーンブロック 定格荷重 1t 1台 機器搬出入用ホイスト 定格荷重 1t 1台 汚水ポンプ（水中汚水ポンプ） φ200×3.7m <sup>3</sup> /分×19m×30kW 2台 ポンプ井仕切ゲート（鋳鉄製角型手動ゲート） 巾500mm×高500mm 1台 ポンプ吊上げ用ホイスト（手動トロリ付電動ホイスト） 定格荷重 1t 1台 水路流入ゲート現場操作盤 1面 汚水ポンプ・破砕機現場操作盤 1面
地下1階		床面積62.2㎡	
配管室			脱臭フィルターユニット 1台 2,100m <sup>3</sup> /時×0.8m/秒
1階		床面積61.2㎡	
電気室			場内ポンプ設備コントロールセンタ 1面 汚水ポンプ用VVVF+PWMコンバータ盤 1面 場内ポンプ棟設備シーケンサ盤 1面
主分配槽	1槽	RC構造 幅5.0m×長さ5.0m×深さ3.2m	可動堰 幅0.95×高さ0.5 1台
下水調整槽	1槽 (3室)	RC構造 幅10.0m×長さ30.0m ×深さ4.5m	曝気装置 水中機械式アクアレーター7.5kW 3台 曝気ブロウ 0.5kg/cm <sup>2</sup> ×3m <sup>3</sup> /分×5.5kW 2台 移送ポンプ φ200mm×3.5m <sup>3</sup> /分×6m×15kW 3台 水面積 300m <sup>2</sup> 容量 1,350m <sup>3</sup> 滞留時間 4.1時間

最初沈澱池			RC構造	
A系 最初沈澱池	1池	幅4.0m×長さ30.0m×深さ3.1m 長方形平行流	汚泥掻寄機 フライトコンベアー ノッチチェーン式 1台 1.85m <sup>3</sup> /時×0.4kW 汚泥引抜ポンプ0.7m <sup>3</sup> /分×3.5m×1.5kW 2台 水面積 120m <sup>2</sup> 容量 372m <sup>3</sup> 沈澱時間 1.5時間以上 水面積負荷 35~70m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> ・日 溢流負荷 250m <sup>3</sup> /m・日以下	
B系 最初沈澱池	3池	φ10.0m×深さ3.0m 放射流円形池	汚泥掻寄機 中央駆動懸垂型 0.4kW 3台 汚泥引抜ポンプ0.8m <sup>3</sup> /分×8m×3.7kW 2台 水面積 235.5m <sup>2</sup> 容量 706.5m <sup>3</sup> 沈澱時間 1.59時間 水面積負荷 4.54m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> ・日 溢流負荷 200m <sup>3</sup> /m・日以下	
C系 最初沈澱池	4池	幅3.15m×長さ14m×深さ3.0m 長方形平行流	汚泥掻寄機 チェーンフライト型 0.4kW 2台 (2水路1駆動) 汚泥引抜ポンプ0.7m <sup>3</sup> /分×6m×2.2kW 2台 水面積 176.5m <sup>2</sup> 容量 529.0m <sup>3</sup> 沈澱時間 1.57時間 水面積負荷 46.0m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> ・日 溢流負荷 250m <sup>3</sup> /m・日以下	
反応タンク			RC構造	
A系 反応タンク	2池	No.1反応タンク 幅6.95m×長さ12.0m×深さ4.8m No.2反応タンク 幅6.95m×長さ12.5m×深さ4.3m 処理方式 標準活性汚泥法 (ステップエアレーション法)	曝気装置 全面曝気式 4台 送風機 0.5kg/cm <sup>2</sup> ×9.5m <sup>3</sup> /分×18.5kW 3台 容量 1,410m <sup>3</sup> エアレーション時間 4~6時間 汚泥日令 2~4日 BOD-SS負荷 0.2~0.4kg-BOD/kg-SS・日 汚泥返送比 20% (最大50%)	
B系 反応タンク	3池	幅10.0m×長さ20.0m×深さ5.0m 処理方式 標準活性汚泥法 (ステップエアレーション法)	曝気装置 水中機械曝気式 5.5kW 9台 送風機 0.53kg/cm <sup>2</sup> ×6.0m <sup>3</sup> /分×15kW 4台 容量 3,000m <sup>3</sup> エアレーション時間 6~8時間 汚泥日令 2~4日 BOD-SS負荷 0.2~0.4kg-BOD/kg-SS・日 汚泥返送比 25% (最大50%)	
C系 反応タンク	2池	幅6.4m×長さ31.1m×深さ8.2m 処理方式 標準活性汚泥法	曝気装置 水中機械曝気式 2.2kW 2台 3.7kW 2台 11.0kW 4台 送風機 56.8kPa×20m <sup>3</sup> /分×37kW 2台 56.8kPa×40m <sup>3</sup> /分×75kW 1台 容量 3,050m <sup>3</sup> エアレーション時間 8時間 MLSS 1,700mg/l 汚泥返送比 50% (標準)	

最終沈澱池		RC構造	
A系 最終沈澱池	2池	φ14.5m×深さ3.0m 放射流円形池	汚泥掻寄機 中央駆動式汚泥掻寄機 0.4kW 2台 返送汚泥ポンプ 1.5m <sup>3</sup> /分×10m×11kW 3台 容量 990m <sup>3</sup> 沈澱時間 3.0時間 水面積負荷 20~30m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> ・日 水面積 330m <sup>2</sup>
B系 最終沈澱池	6池	幅5.0m×長さ13.0m×深さ3.0m 平行形長方形池	汚泥掻寄機 フライトコンバナー ダブルチェーン式 0.75kW 6台 返送汚泥ポンプ 1.0m <sup>3</sup> /分×5m×3.7kW 4台 容量 1,170m <sup>3</sup> 沈澱時間 3.0時間 水面積負荷 27.4m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> ・日 水面積 390m <sup>2</sup>
C系 最終沈澱池	4池	幅3.15m×長さ35.0m×深さ3.5m	汚泥掻寄機 チェーンフライト式 0.4kW 2台 (2水路1駆動) 返送汚泥ポンプ 3.0m <sup>3</sup> /分×5m×5.5kW 2台 容量 1,543m <sup>3</sup> 沈澱時間 4時間 水面積負荷 18.0m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> ・日 水面積 441m <sup>2</sup>
C系バイパス水路		RC構造	
建設系構造物	1系列	幅1.0m×長さ109.0m φ700mm×58.2m	矩形水路部(有蓋) 管渠部(φ700mmFRPM)
機械設備			鑄鉄製バースゲート W600×H900×0.4kW 2基 簡易沈澱池切替弁 手動バタフライ弁 φ700 2基
電気設備			C系水処理設備にバースゲート用C/C Ry盤機能増設 1式 バースゲート現場操作盤 2面
B系上屋	1棟	鉄骨造 建築面積 1,984.23m <sup>2</sup>	
塩素滅菌池	1池	RC構造 幅2.0m×長さ60.0m×深さ1.11m	接触時間 15分 次亜塩素酸ソーダタンク 5m <sup>3</sup> 1槽 注入ポンプ 0.0916~0.458ℓ/分 2台
紫外線滅菌池		開水路型(縦型設置式) 幅1.65m×長さ2.2m×深さ2.85m	紫外線ランプ 低圧水銀ランプ 透過率 70%以上 2基
B系機械棟	1棟	RC構造 建築面積 1,819.4m <sup>2</sup> 地上2階地下1階	電気室・換気機械室・自家発電室 送風機室
受変電設備		受電圧 6.6KV 変圧器 500KVA 75KVA	引込盤 1面 受電盤 1面 動力TR1次盤 1面 動力TR2次盤 1面 動力TR盤 1面 母線連絡盤 1面 照明TR1次盤 1面 照明TR2次盤 1面 照明TR盤 1面 分岐盤 1面 SC盤 1面 直流電源盤 1面 反応タンクCC盤 4面 最終沈澱池CC盤 3面 最終沈澱池補助継電器盤 2面 用水設備CC盤 3面 用水設備補助継電器盤 3面 自家発電機設備盤 1面



脱臭設備	1基	立形充填塔式生物脱臭装置 処理風量 120m <sup>3</sup> /分  活性炭吸着塔 処理風量 120m <sup>3</sup> /分	立形カートリッジ式 4.0m×5.0m×高さ3.6m 担体 バイオコール 空塔速度 0.1m/秒 空間速度 300m <sup>3</sup> /m <sup>3</sup> ・時 接触時間 12秒 立形カートリッジ式 2.9m×3.1m×高さ2.6m 吸着剤 中性ガス ガス通過速度 0.3m/秒 接触時間 1.2秒 脱臭ファン 120m <sup>3</sup> /分×2.2kpa×7.5kW エリミネーター 120m <sup>3</sup> /分 活性炭搬出入チェーンブロック 1t×5m	1台 1基 1台
スカム処理施設		回転ドラム式スクリーン 処理量 1.0m <sup>3</sup> /分 スクリュープレス式脱水機 処理量 0.25t/時	目幅 2.0mm×径800mm×0.4kW  スクリュー寸法 φ250×φ135 出力2.2kW	1台 1台
A系脱臭設備	1基	縦型酸・アルカリ噴霧洗浄2塔式 処理能力 65m <sup>3</sup> /分	酸洗浄塔円筒縦型充填塔 φ1,000×高さ3.95mFRP製 酸循環タンク円筒槽9000 φ1,200×高さ1.0mFRP製 アルカリ循環塔 円筒縦型充填塔 φ1,000×高さ3.95mFRP製 アルカリ循環タンク 円筒槽9000 φ1,200×高さ1.0mFRP製 脱臭ファン 65m <sup>3</sup> /分×3.7kW FRP製 循環ポンプ槽外縦型渦巻ポンプ 0.3m <sup>3</sup> /分15m×2.2kW 中和タンク角形槽5000810×1,210×高さ0.81m FRP製 硝酸タンク縦型円筒槽3000 φ760×高さ0.94m PE製 苛性ソーダタンク 縦型円筒槽4,0000 φ1,612×高さ2.2m FRP製 次亜塩素酸ソーダタンク 縦型円筒槽4,0000 φ1,612×高さ2.2m FRP製 前処理フィルター円筒縦型 65m <sup>3</sup> /分 φ600×高さ1.5m PVC製 高圧ブロワ12.5m <sup>3</sup> /分×18.5kW	1塔 1基 1塔 1基 1基 2台 1槽 1槽 1槽 1槽 1台 1台
汚泥濃縮棟	1棟	R C構造 建築面積 2,037.3m <sup>2</sup>	地上2階 地下1階	
電気室			初沈設備CC盤 初沈設備補助継電器盤 汚泥濃縮設備CC盤 汚泥濃縮設備補助継電器盤 脱臭設備CC盤 脱臭設備補助継電器盤 汚泥消化施設CC盤 汚泥消化設備補助継電器盤	2面 2面 3面 2面 2面 1面 2面 1面
加圧汚泥濃縮設備	2基	加圧浮上法	浮上槽 幅2.0m×長さ6.0m×深さ3.8m 浮上濃縮汚泥掻取機 台車走行回転ドラム掻取機 幅2.0×長さ6.0 沈澱汚泥掻取機 チェーンフライハク 幅2.0×長さ8.1×0.75kW 汚泥供給ポンプ φ80×4-10m <sup>3</sup> /時×50m×5.5kW 加圧水ポンプ φ80×φ50 0.35m <sup>3</sup> /分×50m×7.5kW 加圧水タンク φ1,200×胴長1.6m銅板製円筒立形 濃縮汚泥ポンプ φ100×20m <sup>3</sup> /時×20m×5.5kW 分離液移送ポンプ φ100×φ50 0.5m <sup>3</sup> /分×15m×2.2kW 沈澱汚泥移送ポンプ φ80×0.5m <sup>3</sup> /分×10m×3.7kW 処理能力 固形物負荷120kg-日/m <sup>3</sup> ・日	2槽 2台 2台 2台 3台 3台 2台 2台 2台 2台

脱臭設備	1基	横型酸・アルカリ噴霧2槽式 処理能力 100m <sup>3</sup> /分	脱臭ファン 100m <sup>3</sup> /分×5.5kW 循環ポンプ 0.3m <sup>3</sup> /分×15m×3.7kW 廃液ポンプ 0.1m <sup>3</sup> /分×10m×1.5kW 酸注入ポンプ 60cc/分×3kg/cm <sup>2</sup> ×0.2kW 次亜塩素酸注入ポンプ 120cc/分×3kg/cm <sup>2</sup> ×0.2kW 苛性ソーダ注入ポンプ 120cc/分×3kg/cm <sup>2</sup> ×0.2kW 薬品洗浄塔 横形2槽式 100m <sup>3</sup> /分 酸貯留槽 0.5m <sup>3</sup> φ900×高さ1.2mFRP製 苛性ソーダ貯留槽 0.5m <sup>3</sup> φ900×高さ1.2mFRP製 次亜塩素酸貯留槽 0.5m <sup>3</sup> φ900×高さ1.2mFRP製 中和タンク 0.5m <sup>3</sup> φ900×高さ1.2mFRP製	1台 2台 1台 1台 1台 1台 1台 1台 1台 1台
換気設備			送風機 排風機	5台 4台
旧汚泥脱水棟	1棟	RC構造 平屋建 18m×12m高さ5m		
No. 1 脱水機	1基	ベルトプレス型 ろ布幅 2m	ろ過速度 120kg-DS/m・時 凝集剤 高分子凝集剤	
No. 2 脱水機	1基	ベルトプレス型 ろ布幅 3m	ろ過速度 130kg-DS/m・時 凝集剤 高分子凝集剤	
			汚泥貯留槽 4m×4m×高さ3m 汚泥供給ポンプ 14m <sup>3</sup> /時×5m×3.7kW 汚泥供給ポンプ 2~30m <sup>3</sup> /時×10m×5.5kW 薬液タンク φ1,800×高さ1.4m 薬品供給ポンプ 1.8m <sup>3</sup> /時×5m×0.75kW 薬品供給ポンプ 0.4~3m <sup>3</sup> /時×10m×1.5kW 供給タンク 4m <sup>3</sup> ろ布洗浄給水ポンプ 0.3m <sup>3</sup> /時×35m×3.7kW 高圧ろ布洗浄ポンプ 0.3m <sup>3</sup> /時×165m×18.5kW スネークコンベアー 2m <sup>3</sup> /時×10m/分×7.5kW	2槽 2台 1台 2槽 2台 2台 1槽 2台 1台 1台
脱臭設備	1基	水洗浄・次亜塩素酸洗浄 活性炭吸着方式 処理風量 50m <sup>3</sup> /分	脱臭塔 水洗浄部(上) φ0.9×3.8 次亜塩素酸洗浄部(下) φ0.9×2.7 水循環タンク φ90×高さ0.8 500ℓ 水循環ポンプ φ50×3000ℓ/分×25m×2.2kW アルカリ循環タンク φ1,000×高さ1.8 600ℓ アルカリ循環ポンプ φ50×3000ℓ/分×25m×3.7kW 苛性ソーダタンク φ1,700×高さ1.53m <sup>3</sup> 苛性ソーダ注入ポンプ 360cc/分×0.2kW 次亜塩素酸タンク φ1,864×高さ1.895m <sup>3</sup> 次亜塩素酸注入ポンプ 2,400cc/分×5kg/cm <sup>2</sup> ×0.2kW 次亜塩素酸注入ポンプ 360cc/分×10kg/cm <sup>2</sup> ×0.2kW 排風機 50m <sup>3</sup> /分×0.35kg/cm <sup>2</sup> ×7.5kW	1台 1槽 1台 1槽 1台 1槽 1台 1台 1台 1台 1台
汚泥搬出設備	1棟	鉄骨造 建築面積 85.49m <sup>2</sup>		
脱水ケーキ ホッパー設備	1基		脱水ケーキホッパー 15m <sup>3</sup> φ250×520ストローク	1台
重力濃縮槽	1基	RC構造 FRP覆蓋 φ6.0m×高さ4.8m 円形放射流沈澱池	汚泥掻取機 中心駆動式 濃縮汚泥ポンプ φ100×1.0m <sup>3</sup> /分×10m×5.5kW 滞留時間 12時間以上 固形物負荷 60~90kg/m <sup>3</sup> ・日 容量 136m <sup>3</sup> 水面積 28.3m <sup>2</sup>	1台 2台

シ ー ル 圧カタンク室	1棟	RC構造 平屋建	受水タンク 1.3×1.3×高さ1.5 2.5m <sup>3</sup> 圧力タンク φ1,200×高さ0.84 給水ポンプ 0.36m <sup>3</sup> /分×25m×7.5kW	1槽 1槽 2台
消 化 槽	4槽	RC構造		
No.1-1 消化槽	1槽	φ13.0×深さ6.6m	容量 900m <sup>3</sup>	
ブ ロ ワ 棟	1棟	建築面積 58.5m <sup>2</sup>	ガス攪拌ブロワ 3.9m <sup>3</sup> /分×15kW	2台
No.1-2 消化槽	1槽	φ13.0×深さ6.6m	容量 900m <sup>3</sup> ガス攪拌ブロワ 3.9m <sup>3</sup> /分×7.5kW	2台
No.2 消化槽	1槽	φ17.0×深さ5.7m	容量 1,280m <sup>3</sup>	
No.3 消化槽	1槽	φ17.0×深さ5.7m	容量 1,280m <sup>3</sup> ガス攪拌ブロワ 3.6m <sup>3</sup> /分×11kW	2台
脱 離 液 調 整 槽	2槽	RC構造		
No.1 脱離液調整槽	1槽	10m×5m×深さ2.9m	容量 120m <sup>3</sup> 容量 100m <sup>3</sup>	
No.2 脱離液調整槽	1槽	30m×1.4m×深さ3.3m	移送ポンプ φ50×12m <sup>3</sup> /時×10m×3.7kW	2台
乾 式 脱 硫 塔	2基	鋼板製円筒型		
No.1 乾式脱硫塔	1基	φ0.77m×高さ6.0m	処理量 500m <sup>3</sup> /日 充填量 1,500kg	
No.2 乾式脱硫塔	1基	φ1.15m×高さ4.88m	処理量 1,000m <sup>3</sup> /日 充填量 2,100kg	
湿 式 脱 硫 塔	1基	φ1.2m×高さ7.2m	処理量 2,500m <sup>3</sup> /日 洗浄水ポンプ φ150×1.74m <sup>3</sup> /分×32m×15kW	2台
ガ ス タ ン ク	1基	ウイグンス式ガスホルダー（乾式） φ10.64m×高さ11.23m	容量 600m <sup>3</sup>	
余剰ガス燃焼設備	1基	炉内燃焼型	能力 130Nm <sup>3</sup> /時 冷却ファン 110m <sup>3</sup> /分×50mmAq×1.5kW 燃焼ファン 25m <sup>3</sup> /分×40mmAq×0.4kW	1台 1台
旧 管 理 棟	1棟	RC構造 建築面積 332.5m <sup>2</sup>	作業員控室・宿直室 器材倉庫	
電 気 室			低圧動力主幹盤 低圧動力盤 動力1次盤 動力変圧器盤 計装盤 制御盤 デスク盤 No.2動力1次盤 No.2動力変圧器盤	2面 4面 1面 1面 5面 2面 3面 1面 1面

ボイラー室				
No.2 ボイラー	1基	炉筒煙管ボイラー (混焼式)  燃焼量 ガス 103Nm <sup>3</sup> /時 オイル 56kg/時	常用蒸発量 832kg/時 届出圧力 3kg/cm <sup>2</sup> 伝熱面積 12m <sup>2</sup> 給水ポンプ 1,040ℓ/時×40m×0.75kW 重油ポンプ 137ℓ/0.4kW 薬注ポンプ 2.0ℓ/時×0.03kW 薬注タンク 100ℓ 昇圧ブロワ 70Nm <sup>3</sup> /時×600mmAq×0.75kW	1台 1台 1台 1槽 1台
補機			原水タンク 鋼板製角型槽 1,500ℓ イオン交換式軟水器 処理水量 3.0m <sup>3</sup> /時 軟水器移送ポンプ φ32×50ℓ/分×25m×1.5kW 軟水タンク FRP製角型槽 4.0m <sup>3</sup> 重油タンク 鋼板製 2,000ℓ 重油サービスタンク 鋼板製 290ℓ 重油移送ポンプ φ20×30ℓ/分×0.75kW	1槽 2台 2台 1槽 1槽 1槽 2台
管理棟	1棟	RC構造 建築面積 332.5m <sup>2</sup> 3階建	事務室・水質試験室・会議室	
中央制御室			中央監視操作卓 CRT操作卓 シーケンサ盤 補助継電器盤 計装計器盤 B系水処理計装盤 汚泥濃縮設備補助無停電電源器盤	4面 3面 4面 3面 2面 1面 1面
データロガ室			CRTコントローラ盤 汚泥脱水機補助無停電電源器盤 管理棟無停電電源装置盤	2面 3面 1面
雑排水ポンプ室	1棟	RC構造 建築面積 45m <sup>2</sup> 地上1階 地下1階	雑排水槽 2.7×2.2×高さ2.2 13.0m <sup>3</sup> 雑排水ポンプ 1.0m <sup>3</sup> /分×10m×5.5kW	1槽 2台
し尿処理棟	1棟	RC構造 建築面積 513.9m <sup>2</sup> 地下1階、地上2階 延床面積 1,167.9m <sup>2</sup>		
地下1階		床面積 211.3m <sup>2</sup>		
地下ポンプ室			破砕ポンプ (横型破砕機) φ150×65×10.0m <sup>3</sup> /h×18.0m×15kw 3台 投入ポンプ (横型スラリーポンプ) φ80×50×10.1m <sup>3</sup> /h×8.0m×1.5kw 3台 汚泥供給ポンプ (横型一軸ネジポンプ) φ80×50×10.1m <sup>3</sup> /h×8.0m×1.5kw 汚泥圧送ポンプ (横型一軸ネジポンプ) φ50×50×1.3~1.6m <sup>3</sup> /h×14.0m×0.75kw 2台 分離液投入ポンプ (横型一軸ネジポンプ) φ50×50×2.5~3.0m <sup>3</sup> /h×8.0m×0.75kw 3台 循環液移送ポンプ φ100×80×0.55m <sup>3</sup> /min×11.6m×3.7kw 3台 返送汚泥ポンプ (横型一軸ネジポンプ) φ100×100×13.5~16.2m <sup>3</sup> /h×10.0m×3.7kw 2台 スカム移送ポンプ (水中ポンプ) φ50×0.1m <sup>3</sup> /min×10.0m×0.75kw 1台 凝集汚泥引抜ポンプ (横型一軸ネジポンプ) φ40×40×0.4m <sup>3</sup> /h×8.0m×0.75kw 2台 放流ポンプ (横型渦巻ポンプ) φ40×32×0.154m <sup>3</sup> /h×22.0m×1.5kw 3台 プロセス用水給水装置 (並列交互運転方式) φ40×60×430ℓ/min×30m×2.2kw 2台 床排水ポンプ (水中ポンプ) φ50×0.1m <sup>3</sup> /min×10.0m×0.75kw 3台 地下ポンプ室動力制御盤(1) 計装盤 1 床排水ポンプ操作盤 作業用電源盤	1面 1面 1面 1面

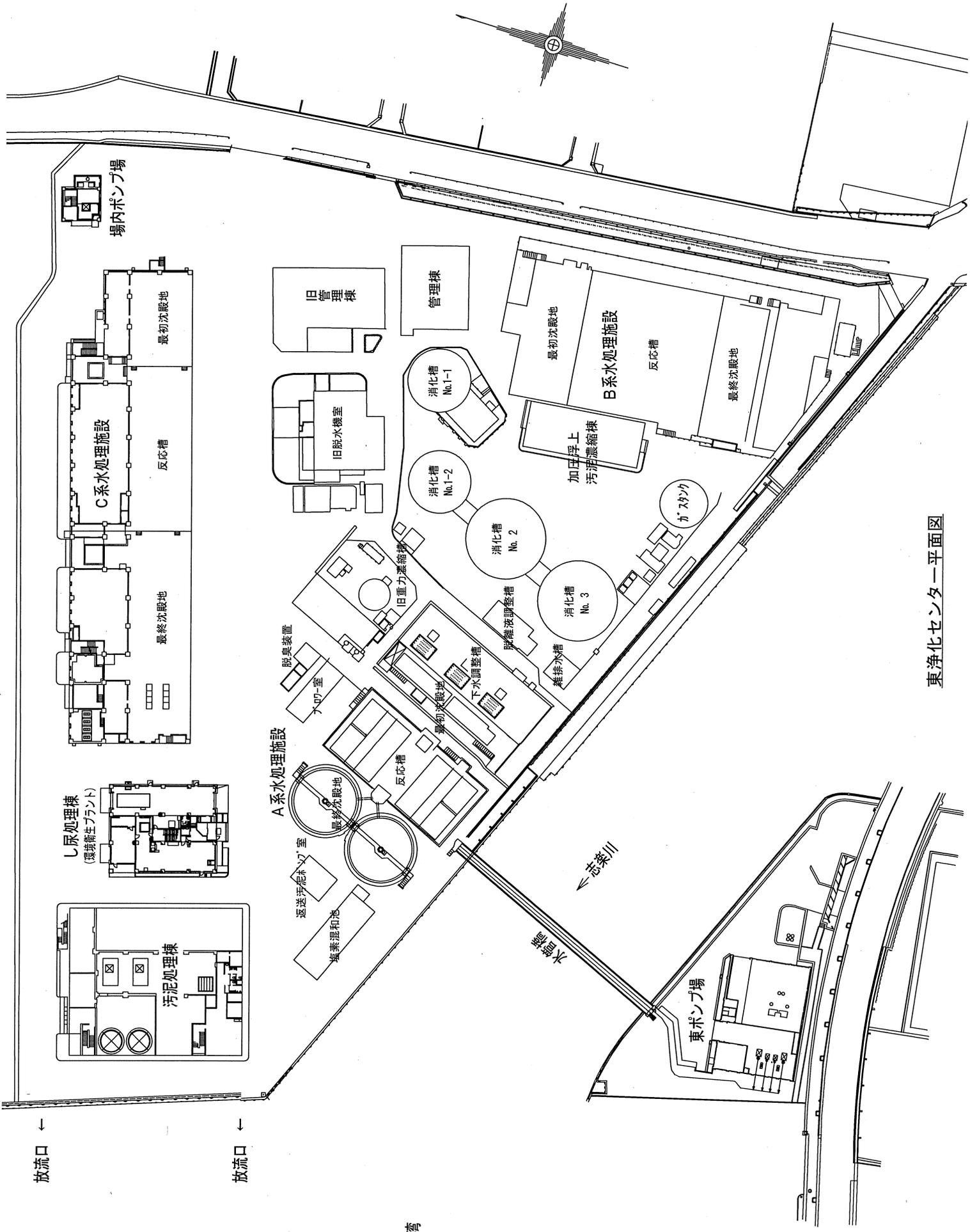
	ブロワ室		無機系調質剤貯槽 (円筒型密閉) $\phi 1400 \times 2200H$ FRP製 1槽 無機系調質剤注入ポンプ (ダイヤフラムポンプ) $\phi 8 \times 13 \times 340 \sim 500\text{ml}/\text{min} \times 0.7\text{Mpa} \times 48\text{w}$ 3台 曝気ブロワ (ルーツブロワ) $\phi 65 \times 1.5 \sim 3\text{m}^3/\text{min} \times 35\text{Kpa} \times 3.7\text{kw}$ 2台 攪拌ブロワ (ルーツブロワ) $\phi 80 \times 5.9\text{m}^3/\text{min} \times 60\text{Kpa} \times 11\text{kw}$ 2台 アルカリ貯槽 (円筒型密閉) $\phi 1400 \times 2200H$ FRP製 1槽 主処理用アルカリ注入ポンプ (ダイヤフラムポンプ) $\phi 4 \times 9 \times 70 \sim 100\text{ml}/\text{min} \times 0.4\text{Mpa} \times 20\text{w}$ 2台 メタンール貯槽 (円筒型密閉) $\phi 1400 \times 2200H$ FRP製 1槽 メタンール注入ポンプ (ダイヤフラムポンプ) $\phi 4 \times 9 \times 40 \sim 100\text{ml}/\text{min} \times 0.4\text{Mpa} \times 20\text{w}$ 3台 混和槽用アルカリ注入ポンプ (ダイヤフラムポンプ) $\phi 4 \times 9 \times 5.5 \sim 38\text{ml}/\text{min} \times 1\text{Mpa} \times 20\text{w}$ 1台 中和槽用アルカリ注入ポンプ (ダイヤフラムポンプ) $\phi 4 \times 9 \times 7.7 \sim 38\text{ml}/\text{min} \times 1\text{Mpa} \times 20\text{w}$ 2台 無機凝集剤注入ポンプ (ダイヤフラムポンプ) $\phi 4 \times 9 \times 10 \sim 38\text{ml}/\text{min} \times 1\text{Mpa} \times 20\text{w}$ 2台 脱臭用アルカリ注入ポンプ (ダイヤフラムポンプ) $\phi 4 \times 9 \times 10 \sim 65\text{ml}/\text{min} \times 0.7\text{Mpa} \times 20\text{w}$ 2台 空気圧縮機 (パッケージ型オイルフリー) $63\text{l}/\text{min} \times 0.4 \sim 0.8\text{Mpa} \times 0.75\text{kw}$ 2台 地下ポンプ室動力制御盤 (2) 1面 ブロワ室操作盤 1面
1	階	床面積 479.0 $\text{m}^2$	
	受入室		計量器：トラックスケール (4点支持ロードセル) $200 \sim 30,000\text{kg}$ (操作ポスト、PC、UPS) 1台 受入口 (負圧式) SUS製、 4台 排気ガラリ 2台
	沈砂除去室		真空ブロワ (ルーツブロワ) $0.7\text{m}^3/\text{min} \times -49\text{Kpa} \times 3.7\text{kw}$ 1台 ミストセパレータ (堅型円筒) $\phi 300 \times 300 \times 40\text{m}^3/\text{min} \times \text{約}5.1\text{m}/\text{sec}$ PVC製 1台 沈砂洗浄タンク (堅型円筒) $\phi 1400 \times 1.73\text{m}^3$ SUS製 1台 沈砂搬送装置 (スパイラル) 搬送量 $100\text{kg}/\text{hr}$ $0.75\text{kw}$ SUS製 1台 受入室操作盤 1面
	水槽上部室		脱窒素槽攪拌装置 (堅型パドル式) 羽根径 $\phi 1400 \times 2.2\text{kw}$ 1台 硝化槽履曝気装置 (堅型軸流曝気式) $\phi 980 \times \text{送気量}2.0\text{m}^3/\text{min} \times 7.5\text{kw}$ 1台 二次脱窒素槽攪拌機 (堅型パドル式) 羽根径 $\phi 1340 \times 2.2\text{kw}$ 1台 汚泥沈澱槽汚泥掻寄機 (中心駆動式懸垂型) $\phi 5000 \times \text{側水深}3700 \times 0.4\text{kw}$ 1台 熱交換器 (プレート式) 交換熱量 $57\text{kw}$ 伝熱面積 $10.6\text{m}^2$ 1台 冷却塔 (開放式低騒音型) 冷却能力 $57.22\text{kw}$ ( $206\text{MJ}/\text{h}$ ) 循環水量 $25\text{m}^3/\text{h}$ 1台 冷却水ポンプ (槽外型ラインポンプ) $\phi 65 \times 25\text{m}^3/\text{h} \times 7\text{m} \times 1.5\text{kw}$ 2台 消泡剤タンク (角型密閉) 1槽 消泡剤注入ポンプ (ダイヤフラムポンプ) $\phi 4 \times 9 \times 2.0 \sim 38\text{ml}/\text{min} \times 1\text{Mpa} \times 20\text{w}$ 2台 混和槽攪拌装置 (堅型プロペラ式) $\phi 250 \times 0.4\text{kw}$ 1台

			凝集槽攪拌装置（堅型パドル式） $\phi 500 \times 0.2\text{kw}$ 1台 凝集沈澱槽汚泥掻寄機（中心駆動式懸垂型） $\phi 2000 \times$ 有効水深3650 $\times 0.2\text{kw}$ 1台 中和槽攪拌装置（堅型プロペラ式） $\phi 300 \times 0.75\text{kw}$ 1台 監視水槽（PVC） 1槽 酸貯槽（角型密閉） 1槽 酸注入ポンプ（ダイヤフラムポンプ） $\phi 4 \times 9 \times 4.0 \sim 38\text{ml}/\text{min} \times 1\text{Mpa} \times 20\text{w}$ 2台 凝集助剤溶解槽（連続自動溶解式） 溶解濃緑200～4000/h 有効槽容量4000 1槽 凝集助剤溶解槽攪拌機（堅型プロペラ式） $\phi 250 \times 0.4\text{kw}$ 1台 凝集助剤注入ポンプ（ダイヤフラムポンプ） $\phi 8 \times 13 \times 280 \sim 520\text{ml}/\text{min} \times 0.7\text{Mpa} \times 48\text{w}$ 2台 1F・MH用吊上装置（電動横行走行式電気チェーンブロック） 定格加重1 t 揚程11m 1台 再曝気槽散機気管用吊上装置 1台 水槽上部室動力制御盤 1面 計装盤 3 1面 作業用電源盤 1面
ホッパー室			夾雑物貯留ホッパー（角型密閉下部スクリュウ切出式） SUS製 1台 夾雑物貯留ホッパー切出装置（2軸スクリュウ切出式） 搬送量1.68 $\text{m}^3/\text{h}$ $\phi 300 \times 2$ 軸 $\times 1.5\text{kw}$ 1台 ローラーコンベア 1台 コンテナ 1台 し渣搬出用吊上装置 1台 凝集剤噴霧装置（加圧タンク＋ノズル噴霧式） SUS製 容量390 噴霧量50/h 1台
2階	床面積 477.6 $\text{m}^2$		
機械室			夾雑物除去装置（ドラムスクリーン） 処理能力（生し尿・浄化槽汚泥共）10 $\text{m}^3/\text{h}$ 0.4l 2台 夾雑物除去装置スクリーン洗浄ファン（ターボファン） $4\text{m}^3/\text{h} \times 4.41\text{Kpa} \times 1.5\text{kw}$ 2台 計量タンク（鋼板製角型密閉槽） 1台 夾雑物脱水装置（スクリュウプレス） 処理能力585kg/h $\phi 290 \sim \phi 170 \times 2.2\text{kw}$ 2台 同上油圧ユニット（オイルポンプ付属タンク） タンク容量200 2.0Mpa $\times 2.0\text{l}/\text{min} \times 0.4\text{kw}$ 2台 高压洗浄ポンプ（堅型渦巻ポンプ） $\phi 40 \times 0.1\text{m}^3/\text{min} \times 60\text{m} \times 4.0\text{kw}$ 2台 高压温水洗浄機（縦置角型タンク） 有効容量12000 ヒーター3 $\phi \cdot 10\text{kw} \times 2$ 本 SUS製 1台 夾雑物搬送装置（スクリュウコンベ） 搬送量0.4 $\text{m}^3/\text{h} \times 1.5\text{kw}$ 主要部SUS 1台 汚泥濃縮機（遠心分離式） 処理量38kg-DS/h $\times 7.5\text{kw} \times 1.5\text{kw}$ 2台 生物脱臭装置（堅型充填塔） $40\text{m}^3/\text{min}$ FRP+SS40補強 1台 生物脱臭循環ポンプ（堅型渦巻ポンプ） $\phi 40 \times 160\text{l}/\text{min} \times 14\text{m} \times 1.5\text{kw}$ 2台 活性炭吸着塔（堅型活性炭吸着塔） $200\text{m}^3/\text{min}$ 活性炭（ $\phi 4\text{mm}$ 炭：4～6メッシュ）充填量 1台 2F・MH用吊上装置（電動横行走行式電気チェーンブロック） 定格加重1 t 揚程11m 1台 汚泥濃縮機用吊上装置（電動横行走行式電気チェーンブロック） 定格加重2 t 揚程6m 1台 活性炭吸着塔用吊上装置（電動横行走行式電気チェーンブロック） 定格加重1 t 揚程6m 1台 2階機械室動力制御盤 1面 計装盤 3 1面

ファン室			ミストセパレーター (慣性衝突式) 40m <sup>3</sup> /min PVC製 1台 高中濃度臭気吸引ファン (ターボファン) 40m <sup>3</sup> /h×1.76Kpa×3.7kw 1台 低濃度臭気吸引ファン (ターボファン) 200m <sup>3</sup> /h×1.27Kpa×11kw 1台
電気室			高圧引込受電盤 1面 照明主幹盤 1面 動力主幹盤 1面 低圧コンデンサ盤 1面 建築設備 動力分電盤 1面 照明分電盤 1面
汚泥処理棟	1棟	RC構造 地下1階、地上2階 延べ面積2,950m <sup>2</sup>	
地下1階		床面積1,316m <sup>2</sup>	
補機室			重力濃縮汚泥ポンプ φ100×0.5m <sup>3</sup> /分×4.0m×1.5kW 2台 給水ポンプ (圧力タンク付ユニット) φ65×0.35m <sup>3</sup> /分×(3.7×2) kW 1台 床排水ポンプ (水中汚水ポンプ) φ80×0.5m <sup>3</sup> /分×15m×5.5kW 2台 凝集剤定量供給機 (可変連続定量供給機) 最大供給量 3.0L/分×0.4kW 2台 凝集剤溶解槽 (鋼板製円筒槽) 15m <sup>3</sup> ×7.5kW 2台 凝集剤供給ポンプ (一軸ネジ式ポンプ) φ50×(1.5~4.7) m <sup>3</sup> /時×20m×1.5kW 2台 濃縮汚泥貯留槽攪拌機 縦軸ミキサー式 羽根径φ2000mm×L3000mm×11kW 2台 脱離液移送ポンプ 2台 汚泥濃縮設備補助無停電電源器盤 1面
ポンプ室			汚泥供給ポンプ (一軸ネジ式汚泥ポンプ) φ125×(7.5~22.5) m <sup>3</sup> /時×20m×11kW 2台 汚泥脱水機補助無停電電源器盤 1台 空気圧縮機 (圧力スイッチ) 150L/分×0.83MP×1.5kW 2台 除湿機 (冷凍式除湿機) 150L/分×0.83MP×0.2kW ケーキ移送ポンプ (一軸ネジ式ポンプ) φ125×2.5m <sup>3</sup> /時×1.57MP×(3.7+3.7) kW 2台 床排水ポンプ (水中汚水ポンプ) φ80×0.5m <sup>3</sup> /分×15m×5.5kW 2台
脱離液槽			脱離液調整槽攪拌機 (立軸ミキサー) φ1500以下×5.5kW 2台
脱臭・換気機械室			No.2 生物脱臭塔 立軸充填式、50m <sup>3</sup> /分 1台 No.2 脱臭ファン (FRP製ターボファン) 50m <sup>3</sup> /分×2.0Kpa×3.7kW 1台 No.2 活性炭吸着塔 立形カートリッジ式・50m <sup>3</sup> /分 1台 No.2 活性炭搬出入チェーンブロック ギャードトロリ付手動チェーンブロック 1.0t 1台 ダクト切替弁 (1) □400×0.2kW 1台 ダクト切替弁 (2) □350×0.2kW 1台
管廊			床排水ポンプ (水中汚水ポンプ) φ80×0.3m <sup>3</sup> /分×15m×3.7kW 1台

1	階	床面積1,039m <sup>3</sup>	
	重力濃縮槽		初沈汚泥スクリーン (回転式ドラムスクリーン) 1.5m <sup>3</sup> /分×0.75kW 1台 初沈汚泥スクリーンかす脱水機 0.25t/時×1.9kW 濃縮汚泥掻き寄せ機 (中央駆動懸垂形) φ6000×側水深4000×0.4kW 113m <sup>2</sup> 槽共 2台 コンテナ吊上装置 (電動トロリー付ホイスト) 1t× (巻上2.2×走行0.4) kW 1台
	脱水機室		遠心脱水機 15m <sup>3</sup> /時×53kW 1台 スクリーブレス脱水機 331kg-DS/時×5.64kW 1台 遠心脱水機搬出入用吊上装置 2.8t× (吊上3.7×走行0.25×2) kW 1台
	電気室		変圧器1次切換盤 1面 変圧機盤 1面 主変圧器2次盤 1面 動力分岐盤 1面 照明変圧器盤 1面 蓄電池盤 1面 直流電源盤 1面 無停電電源装置 1面 汚泥濃縮設備コントロールセンタ 2面 汚泥濃縮設備補助無停電電源器盤 2面 汚泥脱水設備コントロールセンタ 3面 汚泥脱水機補助無停電電源器盤 2面 汚泥処理棟コントローラ盤 2面 汚泥処理棟計装変換器盤 2面 A系水処理設備コントロールセンタ C/C-1 1面 A系VVVF盤 (1) VVVF-A1 1面 A系VVVF盤 (2) VVVF-A2 1面 A系水処理設備シーケンサ盤 A-SQC-1 1面
	管廊		床排水ポンプ (水中汚水ポンプ) φ80×0.3m <sup>3</sup> /min×15m×3.7kw 1台
2	階	床面積566m <sup>3</sup>	
	ホッパー室		ケーキホッパー (鋼板製角型ホッパー) 12m <sup>3</sup> × (1.5×2) kW 1台
	操作室		CRT (1)、(2)卓 1卓 ハードコピー 1台 CRT (1)、(2)コントローラ盤 1面 ロギングプリンター 1台 アナウンスメントプリンター 1台
3	階	床面積29m <sup>3</sup>	
	塔屋		

し尿処理棟	1棟	RC構造 地下1階、地上2階 延べ面積2,950m <sup>2</sup>	
地下1階		床面積1,316m <sup>2</sup>	
補機室			重力濃縮汚泥ポンプ $\phi 100 \times 0.5 \text{ m}^3/\text{分} \times 1.5 \text{ kW}$ 2台 給水ポンプ (圧力タンク付ユニット) $\phi 65 \times 0.35 \text{ m}^3/\text{分} \times (3.7 \times 2) \text{ kW}$ 1台 床排水ポンプ (水中汚水ポンプ) $\phi 80 \times 0.5 \text{ m}^3/\text{分} \times 15 \text{ m} \times 5.5 \text{ kW}$ 2台 凝集剤定量供給機 (可変連続定量供給機) 最大供給量 3.0 L/分 $\times 0.4 \text{ kW}$ 2台 凝集剤溶解槽 (鋼板製円筒槽) $15 \text{ m}^3 \times 7.5 \text{ kW}$ 2台 凝集剤供給ポンプ (一軸ネジ式ポンプ) $\phi 50 \times (1.5 \sim 4.7) \text{ m}^3/\text{時} \times 20 \text{ m} \times 1.5 \text{ kW}$ 2台 濃縮汚泥貯留槽攪拌機 縦軸ミキサー式 羽根径 $\phi 2000 \text{ mm} \times \text{L}3000 \text{ mm} \times 11 \text{ kW}$ 2台 脱離液移送ポンプ 2台 汚泥濃縮設備補助無停電電源器盤 1面
ポンプ室			汚泥供給ポンプ (一軸ネジ式汚泥ポンプ) 2台 $\phi 125 \times (7.5 \sim 22.5) \text{ m}^3/\text{時} \times 20 \text{ m} \times 11 \text{ kW}$ 2台 汚泥脱水機補助無停電電源器盤 1台 空気圧縮機 (圧力スイッチ式) $150 \text{ L}/\text{分} \times 0.83 \text{ MP} \times 1.5 \text{ kW}$ 2台 除湿機 (冷凍式除湿機) $150 \text{ L}/\text{分} \times 0.83 \text{ MP} \times 0.2 \text{ kW}$ ケーキ移送ポンプ (一軸ネジ式ポンプ) $\phi 125 \times 2.5 \text{ m}^3/\text{時} \times 1.57 \text{ MP} \times (3.7 + 3.7) \text{ kW}$ 2台 床排水ポンプ (水中汚水ポンプ) $\phi 80 \times 0.5 \text{ m}^3/\text{分} \times 15 \text{ m} \times 5.5 \text{ kW}$ 2台
脱離液槽			脱離液調整槽攪拌機 (立軸ミキサー) $\phi 1500$ 以下 $\times 5.5 \text{ kW}$ 2台
脱臭・換気機械室			No2 生物脱臭塔 立軸充填式、 $50 \text{ m}^3/\text{分}$ 1台 No2 脱臭ファン (FRP製ターボファン) $50 \text{ m}^3/\text{分} \times 2.0 \text{ KPa} \times 3.7 \text{ kW}$ 1台 No2 活性炭吸着塔 立形カートリッジ式・ $50 \text{ m}^3/\text{分}$ 1台 No2 活性炭搬出入チェーンブロック ギャードトオリ付手動チェーンブロック 1.0t 1台 ダクト切替弁 (1) $\square 400 \times 0.2 \text{ kW}$ 1台 ダクト切替弁 (2) $\square 350 \times 0.2 \text{ kW}$ 1台
管廊			床排水ポンプ (水中汚水ポンプ) $\phi 80 \times 0.3 \text{ m}^3/\text{分} \times 15 \text{ m} \times 3.7 \text{ kW}$ 1台



東浄化センター平面図

舞鶴湾



### (3) 西浄化センター

施設名	数	形状・寸法	設備内容・能力
管 理 棟	1棟	RC構造 地下1階・地上3階 面積・延べ2,314.16㎡	
地 下 1 階			流入ゲート 2門 流出ゲート 2門 自動除塵機 2基 スクリーン目巾20mm 水路巾2m、深さ4.5m 沈砂掻寄機 スクリューコンベアーφ300mm 2基 能力 2.0/時×1.5kW 揚砂ポンプ 水中サンドポンプ 2台 吐出量 0.7m <sup>3</sup> /分×11kW 沈砂し渣洗浄装置 スクリューコンベアーφ300mm 1基 能力 1.0/時×3.7kW し渣脱水機 スクリュープレス 1基 能力 1.0/時×3.7kW φ350汚水ポンプ 1台 水中汚水ポンプ 吐出量 12m <sup>3</sup> /分×55kW φ250汚水ポンプ 2台 水中汚水ポンプ 吐出量 6.0m <sup>3</sup> /分×30kW φ150汚水ポンプ 1台 水中汚水ポンプ 吐出量 2.0m <sup>3</sup> /分×11kW ポンプ井攪拌機 2台 羽根車 φ220mm×1.1kW コンテナ吊上装置 1t 1基
		自家発補機設備	冷却水槽 700m <sup>3</sup> 1基 冷却水ポンプ 2台 槽外形電動ポンプ φ65mm 吐出量0.34m <sup>3</sup> /分×3.7kW
		換気機械室	換気設備 1台 消化ポンプユニット 1台 消化水槽 5.2m <sup>3</sup> 1基
1 階		683.1m <sup>2</sup>	事務室・水質試験室・宿直室・換気機械室・ 自家発電機室
		換気機械室	脱臭塔 1基 堅型三層カートリッジ式 吸着剤・酸性成分・塩基性成分・中性成分 脱臭ファン 風量 40m <sup>3</sup> /分×3.7kW 1台 換気設備 4台
		自家発電機室	非常用ディーゼル発電装置 625kVA 1基 発電機盤 1面 自動始動盤 1面 空気圧縮機 3.7kW 2台 空気槽 150ℓ 2槽 燃料移送ポンプ 0.4kW 2台 燃料小出槽 390ℓ 1基 減圧水槽 1000ℓ 1基 室外地下燃料タンク 1900ℓ 1基
		搬入室	コンテナ吊上装置 2.8t 1基

2	階	758.6㎡	中央制御室・電気室・会議室・換気機械室	
		中央制御室	中央CRT監視制御装置 中央処理装置 中央計装盤 気象計装盤 無停電電源装置 5kVA プリンター デジタル電話装置 建築設備警報盤 火災受信機盤 場内放送設備盤	3台 1面 1面 1面 1台 3台 1台 1面 1面 1面
		電気室 受電電圧 6.6kV 変圧器 500kVA	受変電設備 引込盤 受電盤 変圧器盤 No.1変圧器送り盤 No.2汚泥処理棟送り盤 母線連絡盤 No.2水処理第2電気室棟送り盤 No.2水処理送風機棟送り盤 変圧器1次切換盤 補助盤 自家発連絡盤 水処理送風機送り盤 変圧器2次盤 主幹盤 照明変圧器盤 100kVA 直流電源装置 沈砂池設備コントロールセンター 沈砂池設備シーケンサー盤 汚水ポンプ設備コントロールセンター 汚水ポンプ設備シーケンサー盤 無停電電源装置 1kVA 沈砂池汚水ポンプ設備コントローラ 沈砂池汚水ポンプ計装盤 自家発補機設備コントロールセンター 自家発補機設備シーケンサー盤 接地端子盤 分電盤	1面 1面 1面 1面 1面 1面 1面 1面 1面 1面 1面 1面 1面 1面 1面 1面 1面 3面 1面 5面 1面 1台 2面 1面 3面 1面 1面 1面
		換気機械室	換気設備 エアフィルター	5台 1台
3	階		換気機械室	
		換気機械室	換気設備	4台

水 処 理 棟	1 棟	R C 構造 地下1階・地上2階 面積・延べ1,531.2m <sup>2</sup>	換気機械室2室 電気室・スカム処理室・ブロー室 器材倉庫・消毒設備室
		地 下 1 階	換気機械室(1)(2)
		換気機械室(1)	換気設備 7台 エアフィルター 1台
		換気機械室(2)	換気設備 8台 消火ポンプユニット 1台 消火水槽 5.2m <sup>3</sup> 1基
1 階		電気室	受電盤 1面 変圧器盤 1面 変圧器2次盤 1面 主幹盤 1面 照明変圧器盤 30kVA 1面 送風機設備コントロールセンター 7面 送風機設備シーケンサー盤 2面 水処理設備コントロールセンター 7面 水処理設備シーケンサー盤 3面 消毒・用水設備コントロールセンター 3面 消毒・用水設備シーケンサー盤 1面 水処理・送風機設備コントローラ 4面 水処理・送風機計装盤 2面 交流フィルター盤 1面 3系水処理設備コントロールセンター 6面 3系水処理設備シーケンサ 2面 無停電電源装置 1kVA 1面
		スカム処理	スカム分離機 1基 スクリーン目巾 3.0mm 処理量 1.5m <sup>3</sup> /分×0.4kW コンテナ吊上装置 1t 1基
		ブロー室	ルーツブロー 空気量25m <sup>3</sup> /分×45kW 2台 ルーツブロー 空気量12.5m <sup>3</sup> /分×22kW 2台 エアフィルター 自動巻取り式 1基 処理風量 150m <sup>3</sup> /分
		消毒設備室	次亜塩素酸ソーダ貯留タンク 2基 貯留量 3.0m <sup>3</sup> 次亜塩素酸ソーダ注入ポンプ 2台 注入量 0.4l/分×0.4kW
		水処理脱臭棟	1棟
エアレシヨン水路	1 池	R C 構造 幅2.0m×長さ12.3m×深さ6.1m	散気装置 固形ディスクヒューザー 2基 散気ノズル 16個

最 初 沈 殿 池			
1 , 2 系	2 池	R C 構造 幅6.3m×長さ21.7m×深さ3.0m	流入ゲート (手動式) 600w×600H 1 門 300w×600H 2 門 汚泥掻寄機 チェーンフライント式 3 基 2.3m×0.6m <sup>3</sup> /分×0.75kW (2水路1駆動×1基・1水路1駆動×2基) パイプスキマー 電動回転式 φ300×0.2kW 4 基 汚泥引抜ポンプ 0.5m <sup>3</sup> /分×8m×3.7kW 2 台 スカム移送ポンプ 0.5m <sup>3</sup> /分×10m×3.7kW 1 台 水面積 137m <sup>2</sup> 容積 411m <sup>3</sup> 沈殿時間 2.16時間 水面積負荷 33.3m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> ・日 溢流負荷 196m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> ・日
3 系	1 池	R C 構造 幅6.0m×長さ16.2m×深さ3.0m	流入ゲート 600w×500H 1 門 汚泥掻き寄せ機 チェーンフライント式 2.3m×0.6m <sup>3</sup> /分×0.4kW (2水路1駆動) 1 基 スカムスキマー 電動回転式 φ300×0.2kW 2 基 水面積 132m <sup>2</sup> 容積 290m <sup>3</sup> 沈殿時間 1.6時間 水面積負荷 50m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> ・日 溢流負荷 250m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> ・日
反 応 タ ン ク			
1 , 2 系	2 池	R C 構造 幅6.1m×長さ49.0m×深さ5.5m	曝気装置 8 台 水中機械式曝気機 3.7kW 送風量 2.0Nm <sup>3</sup> /min 酸素供給量 7.0kgO <sub>2</sub> /H 揚水量 30m <sup>3</sup> /min 容積 1,474m <sup>3</sup> 曝気時間 8.3時間 汚泥日令 5.7時間 BOD-SS負荷 0.25kg-BOD/kg-SS/日
3 系	1 池	R C 構造 幅6.1m×長さ43.3m×深さ6.7m	曝気装置 水中機械式曝気機 2.2kW 1 台 水中機械式曝気機 3.7kW 1 台 水中機械式曝気機 5.5kW 4 台 送風量 25Nm <sup>3</sup> /min 酸素供給量 10.6kgO <sub>2</sub> /H 容積 1,770m <sup>3</sup> 曝気時間 4.6時間 汚泥日令 5.7時間 BOD-SS負荷 0.25kg-BOD/kg-SS/日

最終沈殿池			
1, 2系	2池	R C構造 幅6.3m×長さ29.1m×深さ3.0m	汚泥掻寄機 チェーンフライト式 3基 2.3m×0.3m <sup>3</sup> /分×0.75kW (2水路1駆動×1基・1水路1駆動×2基) パイプスキマー 電動回転式 φ300×0.2kW 4基 返送汚泥ポンプ 2.0m <sup>3</sup> /分×7m×5.5kW 2台 スカム移送ポンプ 0.5m <sup>3</sup> /分×10m×3.7kW 1台 余剰汚泥引抜きポンプ 0.5m <sup>3</sup> /分×9m×3.7kW 2台 水面積 183m <sup>2</sup> 容積 1,101m <sup>3</sup> 沈殿時間 2.9時間 水面積負荷 24.8m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> ・日 汚泥返送比 50% (最大100%)
3系	1池	R C構造 幅6.0m×長さ34.7m×深さ3.5m	汚泥掻寄機 チェーンフライト式 1基 2.3m×0.3m <sup>3</sup> /分×0.4kW (2水路1駆動) スカムスキマー 電動回転式 φ300×0.2kW 2基 返送汚泥ポンプ 3.2m <sup>3</sup> /分×6m×7.5kW 2台 水面積 208m <sup>2</sup> 容積 728m <sup>3</sup> 沈殿時間 5.6時間 水面積負荷 19.7m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> ・日
塩素滅菌池	1池	R C構造 幅3.0m×長さ12.6m×深さ3.0m	接触時間 18.3分 容積 113m <sup>3</sup>
紫外線消毒棟	1棟	R C構造 地上1階	紫外線消毒装置 開水路型 (縦型設置式) 紫外線ランプ 低圧1kW×4本 透過率 70%以上 2基
用水設備	1式	R C構造 原水槽 幅2.0m×長さ7.1m×深さ5.0m 濾過水槽 幅2.7m×長さ5.2m×深さ5.0m	砂濾過機 1基 1,000m <sup>3</sup> /日 内径2.6m×高さ5.75m (濾過面積5.0m <sup>2</sup> ) 砂ろ過器 移床式上向流連続式砂ろ過器 1基 900m <sup>3</sup> /日 φ2,400×H5,900 (ろ過面積4.5m <sup>2</sup> ) 次亜塩素素注入ポンプ 1台 注入量 0.05l/分×0.2kW 原水ポンプ 0.9m <sup>3</sup> /分×8m×3.7kW 2台 原水ポンプ 0.95m <sup>3</sup> /分×12m×3.7kW 1台 砂ろ過器用オートストレーナ φ100 0.95m <sup>3</sup> /分 1台 コンプレッサー 165l/分×7kgf/cm <sup>2</sup> ×1.5kW 2台 コンプレッサー 240l/分 0.78~0.93MPa 2.2kW 1台 雑用水給水ユニット 1基 吐出量 10m <sup>3</sup> /分 揚程 25m×5.5kW タンク容量 3.0m <sup>3</sup> 軸封水給水ユニット 1基 吐出量 0.3m <sup>3</sup> /分 揚程 30m×3.7kW タンク容量 2.3m <sup>3</sup> 消泡水ポンプ 1.3m <sup>3</sup> /分×33m×11kW 2台 オートストレーナ 78m <sup>3</sup> /時×10kg/cm <sup>2</sup> ×0.4kW 1台

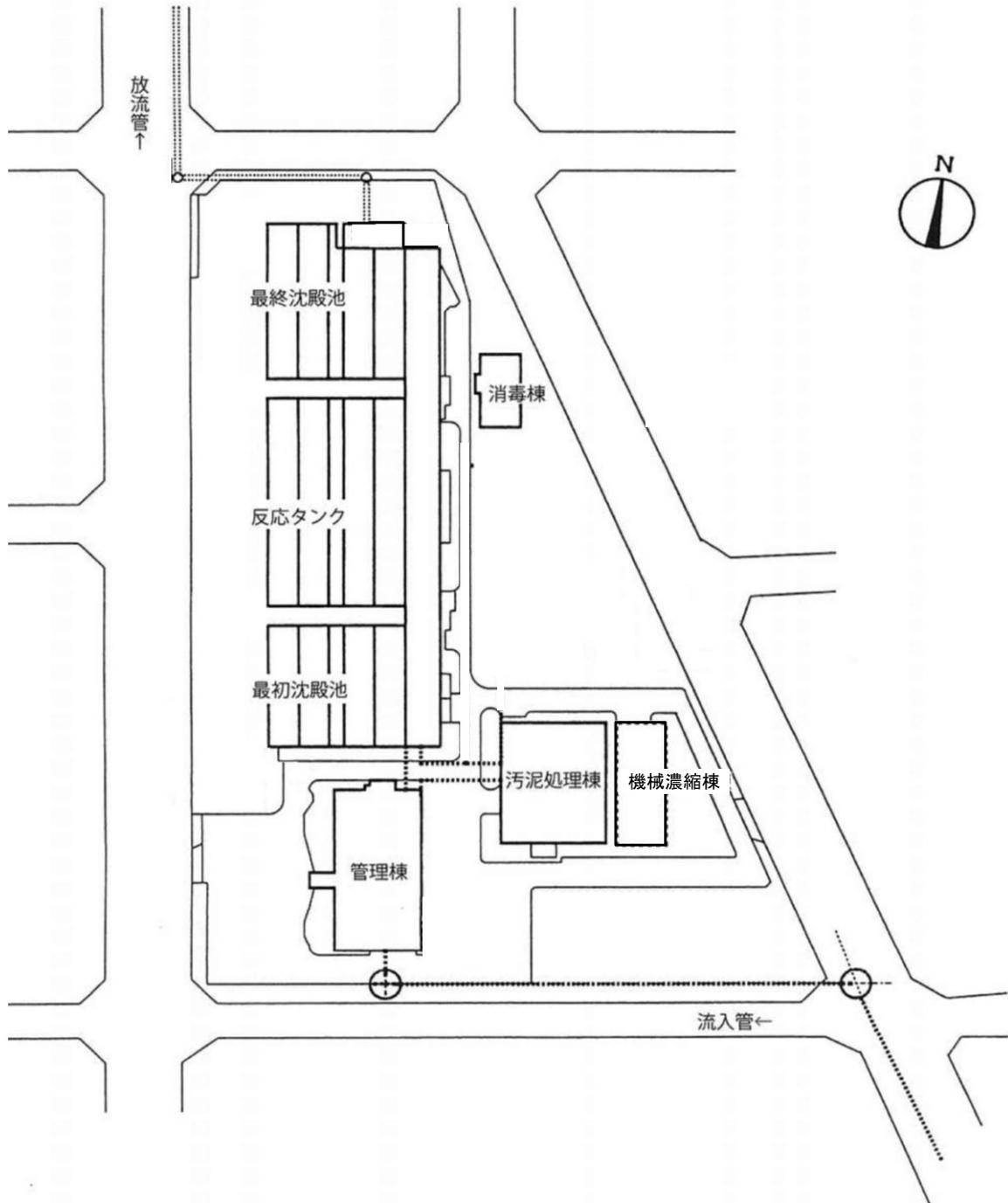
汚泥処理棟	1棟	RC構造 地下1階、地上2階 面積延べ 1,693m <sup>2</sup>	操作室、電気室、脱水機室、重力濃縮設備室、 ケーキ搬出室、換気ファン室、脱臭、換気ファン室、 補機室
地下1階		床面積 594m <sup>2</sup>	
補機室		床面積 394m <sup>2</sup>	<p>重力濃縮汚泥移送ポンプ 2台 φ100mm×0.5m<sup>3</sup>/min×6m×1.5kW</p> <p>濾布洗浄ポンプ（脱水設備） 2台 φ80mm×0.2m<sup>3</sup>/min×50m×5.5kW</p> <p>ろ布洗浄水ポンプ（脱水設備） 2台 φ32mm×0.1m<sup>3</sup>/min×50m×3.7kW</p> <p>ポリマー溶解槽（薬注設備） 2槽 φ1,900×2,300mm 5m<sup>3</sup></p> <p>ポリマー溶解槽攪拌機（薬注設備） 3.7kW 2台</p> <p>ポリマー定量フィーダー（薬注設備） 2台 600cc/分×0.4kW</p> <p>ポリマー注入ポンプ（薬注設備） 2台 φ32mm×0.37~1.1m<sup>3</sup>/h×15m×0.75kW</p> <p>凝集剤注入ポンプ（薬注設備） 2台 φ50×1.0~3.0m<sup>3</sup>/h×20m×1.5kW</p> <p>余剰汚泥貯留槽 58.6m<sup>3</sup> 2槽</p> <p>余剰汚泥貯留槽攪拌機 3.7kW 2台</p> <p>床排水ポンプ（脱水設備） 2台 φ65mm×0.3m<sup>3</sup>/min×6m×1.5kW</p> <p>濃縮汚泥引抜弁（濃縮設備） 2台 電動偏心構造弁φ150 0.2kW</p> <p>ろ布洗浄水ポンプ現場操作盤 1面</p> <p>洗浄水ポンプ現場操作盤 1面</p> <p>濃縮汚泥引抜現場操作盤 1面</p> <p>濃縮汚泥引抜弁現場操作盤 1面</p> <p>余剰汚泥貯留槽攪拌機現場操作盤 1面</p> <p>汚泥処理床排水ポンプ現場操作盤 1面</p> <p>ポリマー注入ポンプ現場操作盤 1面</p> <p>凝集剤注入ポンプ現場操作盤 1面</p> <p>ポリマー定量フィーダ現場操作盤 1面</p> <p>余剰汚泥供給ポンプ現場操作盤 1面</p> <p>作業用電源盤 1面</p> <p>濃縮機汚泥供給濃度計 1式 マイクロ波式濃度計 150φ 0~6%</p>
脱臭・換気ファン室		床面積 153m <sup>2</sup>	<p>空気圧縮機（脱水設備）400ℓ/min×3.7kW 2台</p> <p>除湿機（脱水設備）400ℓ/min×0.15kW 1台</p> <p>脱臭塔（脱水設備） 2基 20m<sup>3</sup>/min（吸着剤、酸性成分、塩基性成分、中性成分）</p> <p>ミストキャッチャー（脱水設備） 20m<sup>3</sup>/min 2台</p> <p>脱臭ファン（脱水設備） 2台 20m<sup>3</sup>/min×200mmAq×2.2kW</p> <p>換気設備 7台</p> <p>エアフィルター 1台</p> <p>汚泥処理脱臭ファン現場操作盤 1面</p> <p>洗浄槽給水弁現場操作盤 1面</p> <p>計装用コンプレッサ現場操作盤 1面</p>

1	階	床面積 757㎡	
	ケーキ搬出室	床面積 202㎡	ケーキホッパー (脱水設備) 有効容量 10㎡ 実容量 7㎡ ホッパー制御盤 1面
	重力濃縮設備室		重力濃縮槽 φ4,800mm×3,500 60㎡ 2槽 濃縮汚泥掻寄機 (濃縮設備) 2台 2.4m/min×0.4kW 汚泥スクリーン 0.6㎡/分×10.1kW (目幅5mm) 1基 し渣脱水機 (前処理設備) 0.5t/時×1.5kW 1台 し渣脱水機油圧ユニット (前処理設備) 3ℓ/分×0.4kW 1台 コンテナ吊上装置 1台 1tf×2.6kW (巻上) ×0.55kW (横行) No.1濃縮汚泥掻寄機現場操作盤 1面 No.2濃縮汚泥掻寄機現場操作盤 1面 し渣脱水機現場操作盤 1面
	脱水機室	床面積 280㎡	汚泥脱水機 ベルトプレス形・ろ布幅1.5m 2基 130kg・DS/m・時×3.9kW 汚泥脱水機 圧入式スクリーンプレス脱水機 1基 400kg/時 7.1kW No.1ケーキコンベア 600mm×16,000mm×1.5kW 1台 No.2ケーキコンベア 600mm×21,500mm×3.7kW 1台 搬出入用ホイスト 1台 2tf×3.7kW (巻上) ×0.55kW (横行) × (0.55×2) kW (走行) 作業用電源盤 (脱水機室) 1面 No.1ケーキコンベヤ現場操作盤 1面 No.1汚泥脱水機制御盤 1面 No.2汚泥脱水機制御盤 1面 No.3汚泥脱水機制御盤 1面
	電気室	床面積 75㎡	主幹盤 1面 照明変圧器盤 30kVA 1面 汚泥濃縮設備コントロールセンター盤 2面 汚泥濃縮設備シーケンサー盤 1面 汚泥脱水設備コントロールセンター盤 4面 汚泥脱水設備シーケンサー盤 1面 汚泥脱水設備(2)コントロールセンター盤 3面 汚泥脱水設備(2)シーケンサー盤 1面 No.1汚泥供給ポンプ速度制御装置盤 1面 No.2汚泥供給ポンプ速度制御装置盤 1面 機械濃縮設備コントロールセンタ 3面 機械濃縮設備シーケンサ 1面 No.1余剰汚泥供給ポンプ速度制御装置盤 1面 No.2余剰汚泥供給ポンプ速度制御装置盤 1面 接地端子盤 1面
	換気ファン室	床面積 17㎡	換気設備 3台
2	階	床面積 294㎡	
	操作室	床面積 80㎡	汚泥中央計装(1)盤 1面 汚泥中央計装(2)盤 1面 汚泥処理設備コントローラ(1) 1面 汚泥処理設備コントローラ(2) 1面 汚泥処理UPS 1.5kVA 1台 非常放送設備盤 1面 火災受信機盤 1面 建築設備警報盤 1面 端子盤 1面
	換気ファン室	床面積 43㎡	換気設備 5台

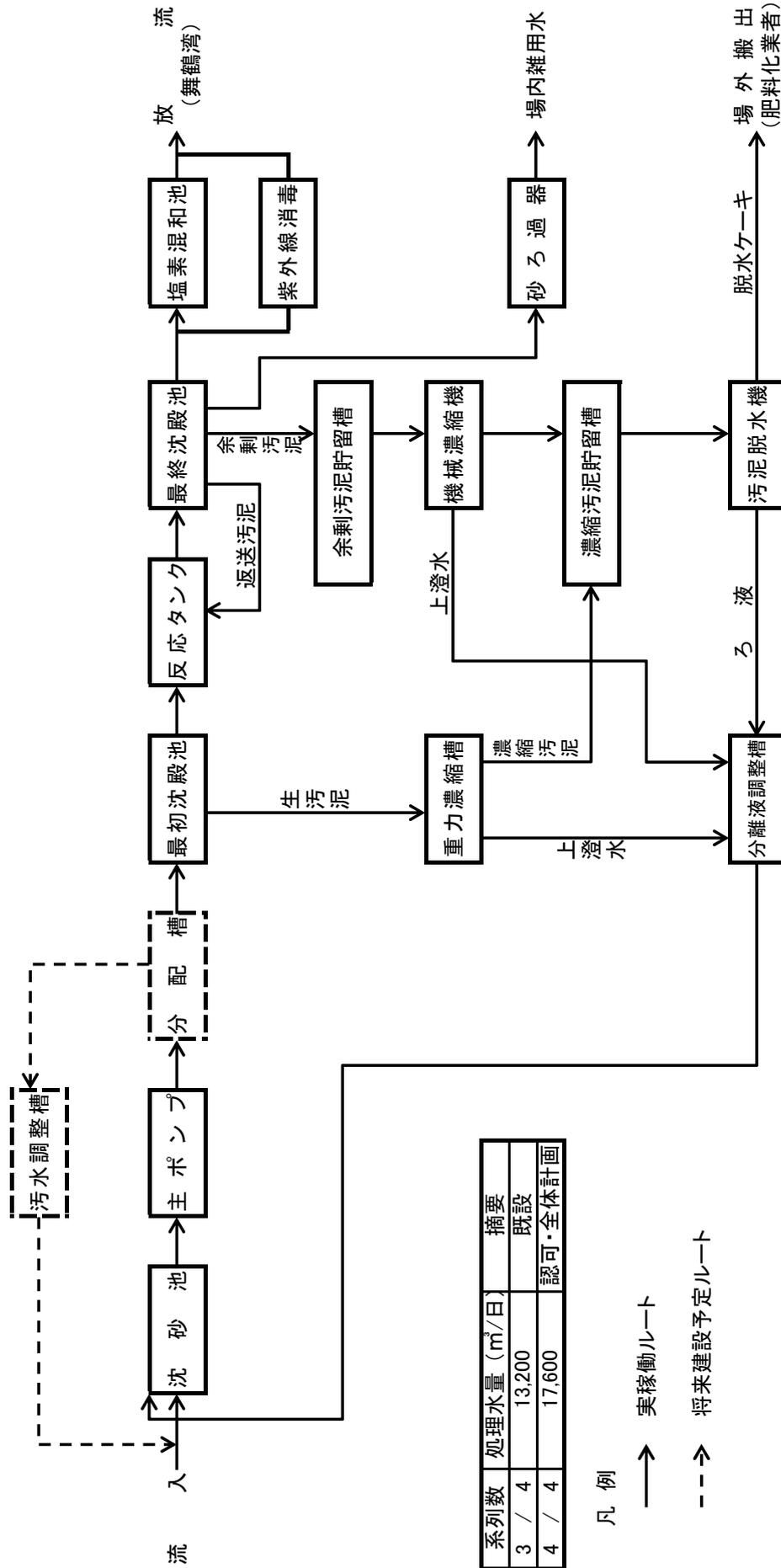
機 械 濃 縮 棟	1棟	RC造 地下1階、地上1階 延べ面積 348.42㎡	機械濃縮機室、補機室、換気ファン室、階段室
地 下 1 階		床面積 129.98㎡	
補 機 室		床面積 85.79㎡	余剰汚泥供給ポンプ 一軸ねじ式汚泥ポンプ $\phi 100\text{mm} \times 5.0 \sim 15\text{m}^3/\text{h} \times 20\text{m} \times 5.5\text{kW}$ 2台  凝集剤注入ポンプ 一軸ねじ式ポンプ $\phi 15 \times 0.03 \sim 0.12\text{m}^3/\text{h} \times 20\text{m} \times 0.4\text{kW}$ 2台  凝集剤溶解槽 鋼板製立円筒槽 $0.3\text{m}^3 \times 0.75\text{kW}$ 2基  凝集剤供給機 可変連続定量供給機 $0.21\text{L}/\text{min} \times 0.1\text{kW}$ 2基  濃縮汚泥貯留槽攪拌機 立形パドル式 羽根径 $\phi 2000\text{mm} \times 4800\text{mm} \times 7.5\text{kW}$ 2台  床排水ポンプ 水中汚水ポンプ $\phi 65 \times 0.3\text{m}^3/\text{min} \times 9\text{m} \times 2.2\text{kW}$ 2台  汚泥供給ポンプ(汚泥棟から移設) $\phi 100\text{mm} \times 6.0 \sim 18\text{m}^3 \times 15\text{m} \times 5.5\text{kW}$ 2台 $\phi 75\text{mm} \times 2.2 \sim 7.0\text{m}^3/\text{h} \times 15\text{m} \times 3.7\text{kW}$ 1台  動力制御盤 1面 端子盤 1面 機械濃縮凝集剤注入ポンプ現場操作盤 1面 機械濃縮凝集剤供給機現場操作盤 1面 機械濃縮設備床排水ポンプ現場操作盤 1面 汚泥供給ポンプ(1)現場操作盤(移設) 1面 汚泥供給ポンプ現場操作盤(移設) 1面  No.1濃縮汚泥貯留槽液位計 1式 No.2濃縮汚泥貯留槽液位計 1式 圧力式レベル計 0~5.5m  No.1凝集剤溶解槽液位計 1式 No.2凝集剤溶解槽液位計 1式 圧力式レベル計 0~1.0m  機械濃縮設備床排水ピット水位計 1式 電極式レベルスイッチ 5P  脱水機汚泥供給濃度計(移設) 1式 マイクロ波式濃度計
換気ファン室 階 段 室		床面積 44.20㎡	換気設備 4台 塩害防止フィルターユニット 1台

1	階	床面積 218.44m <sup>2</sup>	
	機械濃縮機室	床面積 174.76m <sup>2</sup>	機械濃縮機 1台 ベルトろ過濃縮機 10m <sup>3</sup> /hr×ベルト幅500mm 計1.7kW No.1汚泥濃縮機制御盤 1面 維持管理用チェーンブロック 1基 ギヤードトロリ付手動チェーンブロック 定格荷重1.0ton 濃縮汚泥貯留槽攪拌機現場操作盤 1面 No.1濃縮機汚泥供給量流量計 1式 電磁式流量計 50φ 0~15m <sup>3</sup> /h No.1濃縮機凝集剤注入量流量計 1式 電磁式流量計 15φ 0~1m <sup>3</sup> /h
	換気ファン室 階段室	床面積 43.68m <sup>2</sup>	換気設備 4台 塩害防止フィルターユニット 1台 動力制御盤 1面 電灯分電盤 1面

西浄化センター配置平面図



# 全体フローシート



系列数	処理水量 (m <sup>3</sup> /日)	摘要
3 / 4	13,200	既設
4 / 4	17,600	認可・全体計画

凡例  
 ———→ 実稼働ルート  
 - - - -> 将来建設予定ルート

#### (4)野原浄化センター

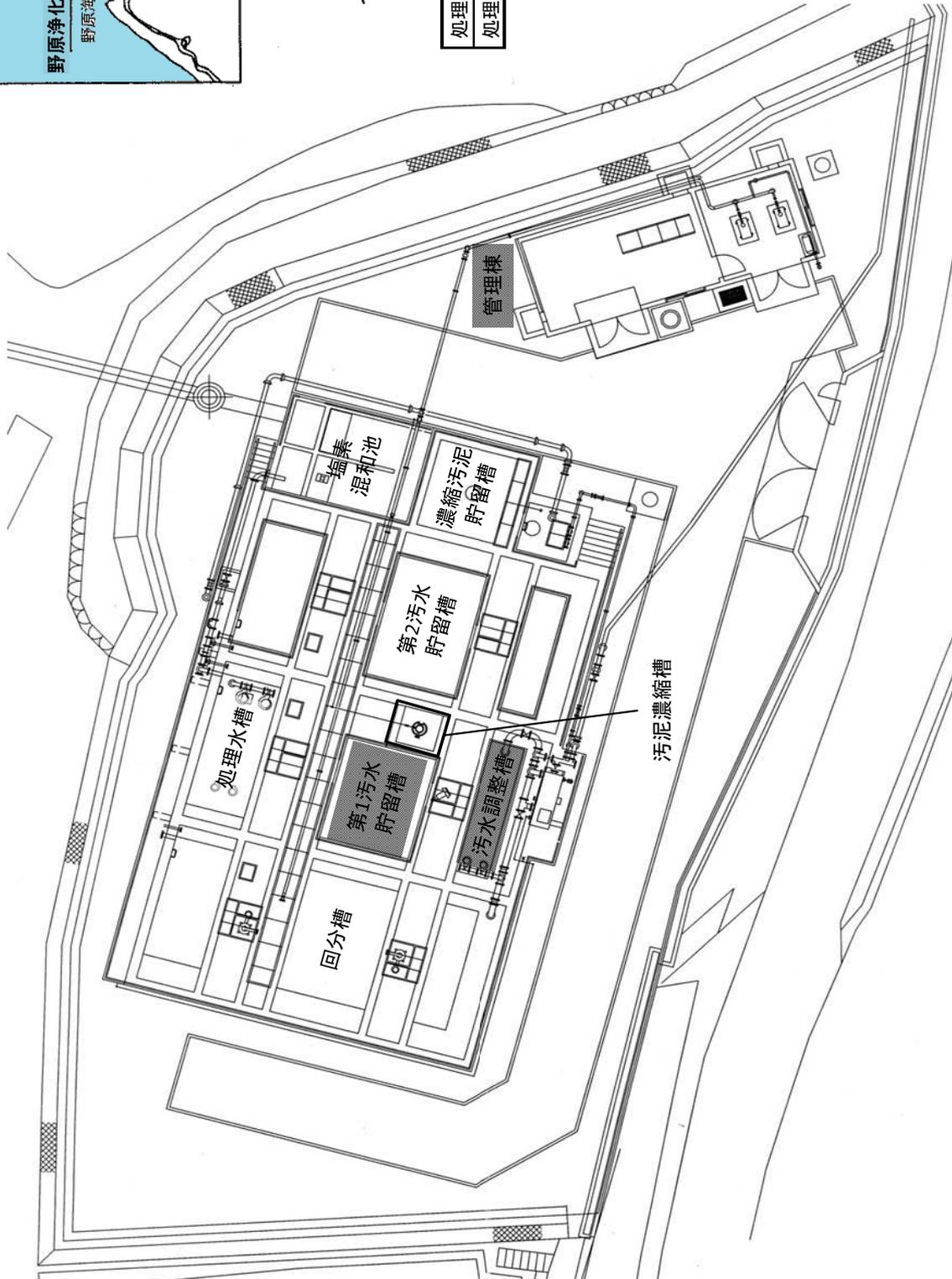
施設名	数量	形状・寸法	設備内容・能力
スクリーン設備	1基	流入スクリーンユニット	流入スクリーン（脱水機構付裏搔スクリーンユニット） 処理水量1.0m <sup>3</sup> /min×目幅2.5mm×0.7kW×1基 脱臭装置（自然通風式） 1.0m <sup>3</sup> /min×1基 汚水流入流量計（電磁流量計） 80A×1組
汚水調整槽	1池	RC構造 幅6.5m×長4.0m×有効深4.2m 貯留時間：6時間 容量：108m <sup>3</sup>	汚水調整槽攪拌機（水中ミキサー） 羽根径φ250mm×1.5kW×1台 汚水移送ポンプ（水中汚水ポンプ） φ80mm×0.50m <sup>3</sup> /min×5.0m×1.5kW×2台 脱臭装置（自然通風式） 1.0m <sup>3</sup> /min×1基
回分槽	1池	RC構造 幅6.5m×長13.0m×有効深4.2m 回分式活性汚泥法 サイクル数：2サイクル 引抜比：1/2 処理容量：350m <sup>3</sup> /日 実容量：352m <sup>3</sup>	攪拌装置（噴射式散気装置） 空気量2.5m <sup>3</sup> /min×循環水量1.8m <sup>3</sup> /min×3.7kW×2基 上澄水排出装置（フロートアーム型） 60m <sup>3</sup> /hr×0.1kW×1台 汚泥引抜ポンプ（水中汚水ポンプ） φ80mm×0.5m <sup>3</sup> /min×6.0m×1.5kW×1台
塩素混和池	1池	RC構造 幅1.8m×長8.0m×深1.65m 長方形迂回流式 接触時間：24分	固形塩素接触装置（水路設置型） 350m <sup>3</sup> /日×充填量15kg×1台
処理水槽	1池	RC構造 幅6.5m×長4.0m×深2.0m	処理水ポンプ（水中汚水ポンプ） φ80mm×1.1m <sup>3</sup> /min×6.0m×3.7kW×2台
消泡ピット	1池	RC構造 幅2.0m×長2.0m×深1.8m	用水ポンプ（水中汚水ポンプ） φ65mm×0.1m <sup>3</sup> /min×15.5m×1.5kW×2台
雑排水ピット	1池	RC構造 幅2.0m×長2.0m×深1.5m	雑排水ポンプ（水中汚水ポンプ） φ65mm×0.4m <sup>3</sup> /min×6.5m×1.5kW×2台
第1汚水貯留槽	1池	RC構造 幅6.5m×長4.2m×深4.2m	（緊急時貯留用）
第2汚水貯留槽	1池	RC構造 幅6.5m×長13.0m×深4.2m	（緊急時貯留用）

汚泥濃縮槽	1池	RC構造 幅1.5m×長1.5m×深4.0m 方形放射流式 容量：7.8m <sup>3</sup> 滞留時間：28時間	濃縮汚泥移送ポンプ（エアリフト式） φ80mm×0.05m <sup>3</sup> /min×1.0m×1台 脱臭装置（自然通風式） 1.0m <sup>3</sup> /min×1基
濃縮汚泥貯留槽	1池	RC構造 幅3.6m×長3.6m×深4.4m 容量：42.9m <sup>3</sup> 貯留日数：21日	脱臭装置（自然通風式） 1.0m <sup>3</sup> /min×1基
管理棟	1棟	RC構造 11.0m×4.0m 平屋建て 建築面積：44.0m <sup>2</sup> ブロワ室・電気室	送風機（ルーツ式ブロワ） φ100×5.4m <sup>3</sup> /min×4,000mmAq×7.5kW×2台 空気圧縮機（オイルフリー型小型空気圧縮機） 90L/min×0.69MPa×0.75kW×1台 引込開閉器盤 動力制御盤 計装盤 発電機接続箱 ミニUPS 作業用電源盤

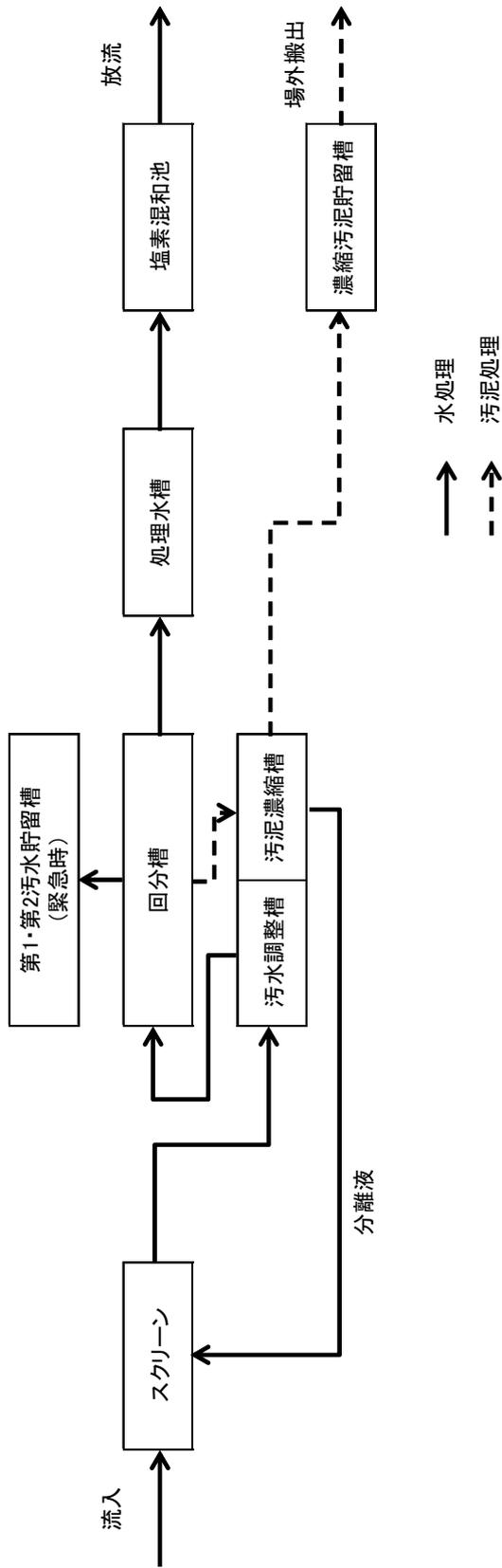


処理能力	350 m <sup>3</sup> 日最大
処理方法	回分式活性汚泥法

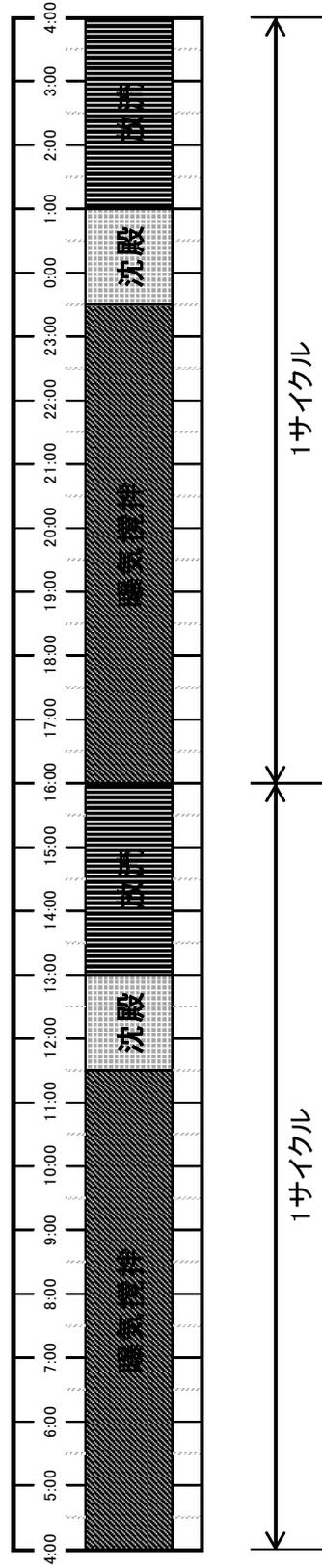
平成23年6月 変更認可



■ 浄化センターフローシート



■ 施設の運転スケジュール



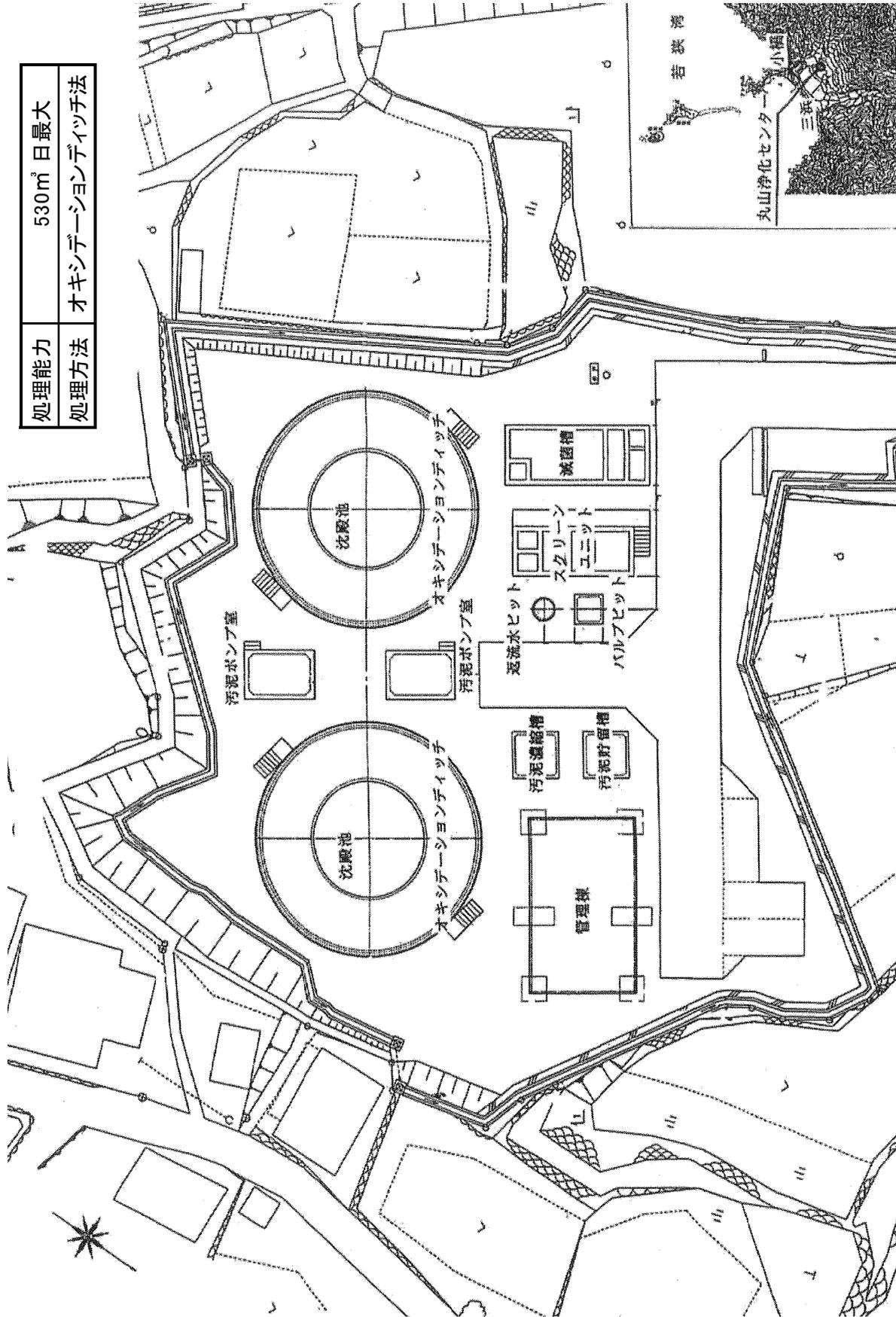
■ 特色

1. 同一槽内で 流入 → 曝気 → 沈殿 → 排出 のサイクルをくり返すので、最初、最終沈殿池が不要となり、施設が小規模かつ簡易である。
2. 汚水貯留槽を有し、水量の季節変動に対応できる。
3. 運転方法により窒素の除去、バルキングの防止が可能である。

## (5) 丸山浄化センター

施設名	数	形状・寸法	設備内容・能力
分配槽	1基	R C構造 長さ9.0m×幅3.6m×深さ3.0m	スクリーンユニット 目幅2.5mm, 2.5m <sup>3</sup> /分 破碎機 回転ドラム形 0.4kW しき脱水機 2軸回転式 0.4kW
オキシデーション デイツ槽	2槽	R C構造 長さ32.7m×幅3.1m×深さ3.0m	エアレーション装置 スクルー型曝気機 2.0kg-O <sub>2</sub> /kW時
沈澱池	2槽	R C構造 φ7.0×深さ3.0m	汚泥掻き寄せ機 中央駆動チェーン吊り下げ式
滅菌槽	1槽	R C構造 長さ7.5m×幅3.0m×深さ3.2m	紫外線殺菌装置 密閉式低圧ランプ 照射量18mWs/cm <sup>2</sup>
汚泥ポンプ室	2室	R C構造 長さ4.0m×幅2.5m×深さ2.4m	汚泥ポンプ 立軸無閉塞形 0.3m <sup>3</sup> /分×3.5m×1.5kW
汚泥濃縮槽	1槽	R C構造 長さ2.5m×幅2.5m×深さ3.8m	汚泥ポンプ 一軸ネジ式 0.18m <sup>3</sup> /分×10m×2.2kW 汚泥掻き寄せ機 スカムスキマー付 0.4kW
汚泥貯留槽	1槽	R C構造 長さ3.1m×幅3.1m×深さ3.0m	汚泥攪拌機 水中ミキサー 羽根径220φ 0.4kW
管理棟	1基	R C構造 10.0m×6.0m 平屋建て 建築面積: 60m <sup>2</sup> 脱臭室、電気室	脱臭装置 活性炭吸着塔 処理風量 12m <sup>3</sup> /分 ミストセパレーター FRP製 処理風量 12m <sup>3</sup> /分 脱臭ファン 耐食製片吸込ターボファン 12m <sup>3</sup> /分×1.5Kw 引込開閉器盤、切換配電盤 動力制御盤、計装盤、電灯盤、端子盤 発電機接続箱 UPS 作業用電源

処理能力	530m <sup>3</sup> 日最大
処理方法	オキシデーション・ディッチ法

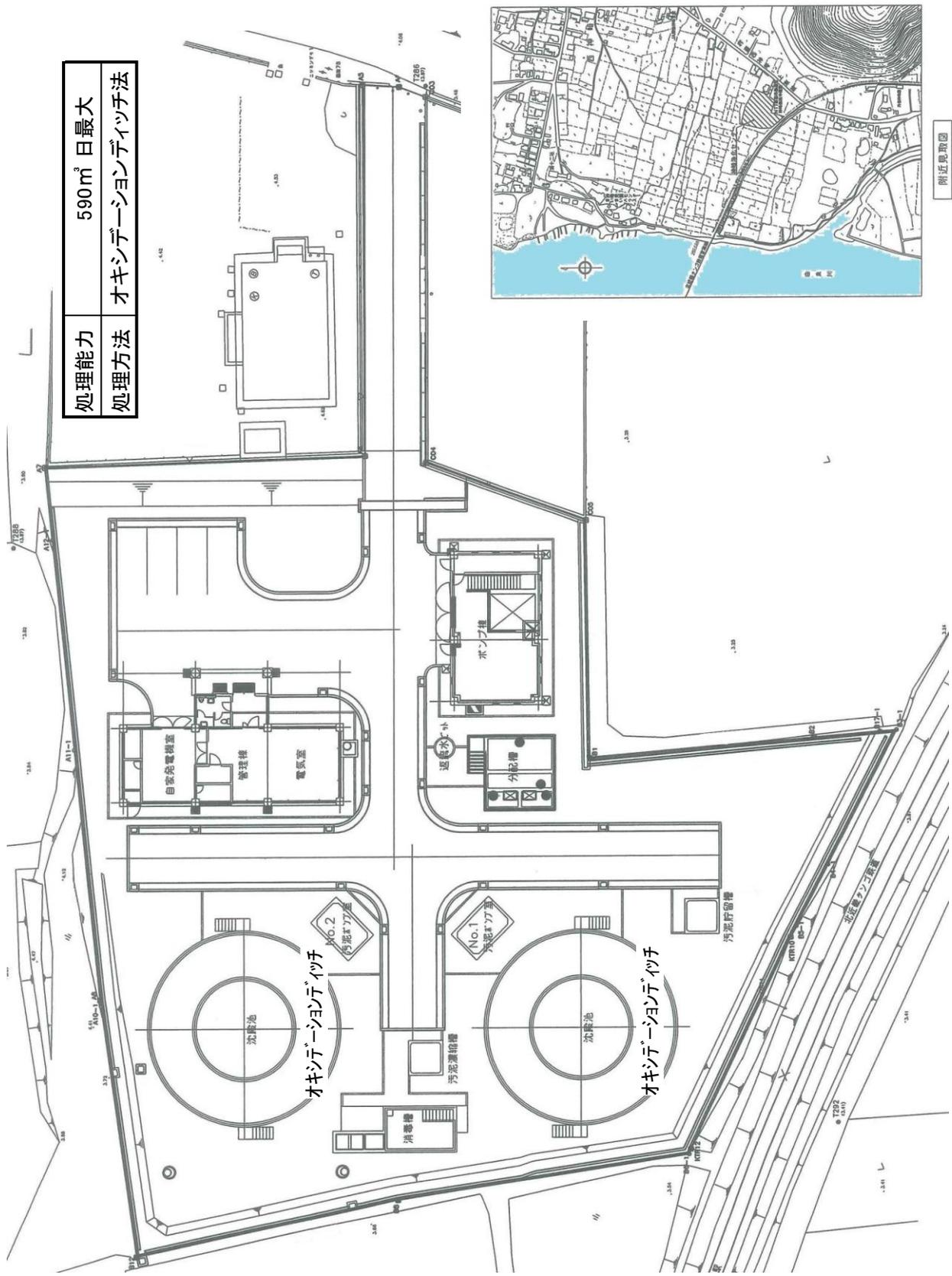




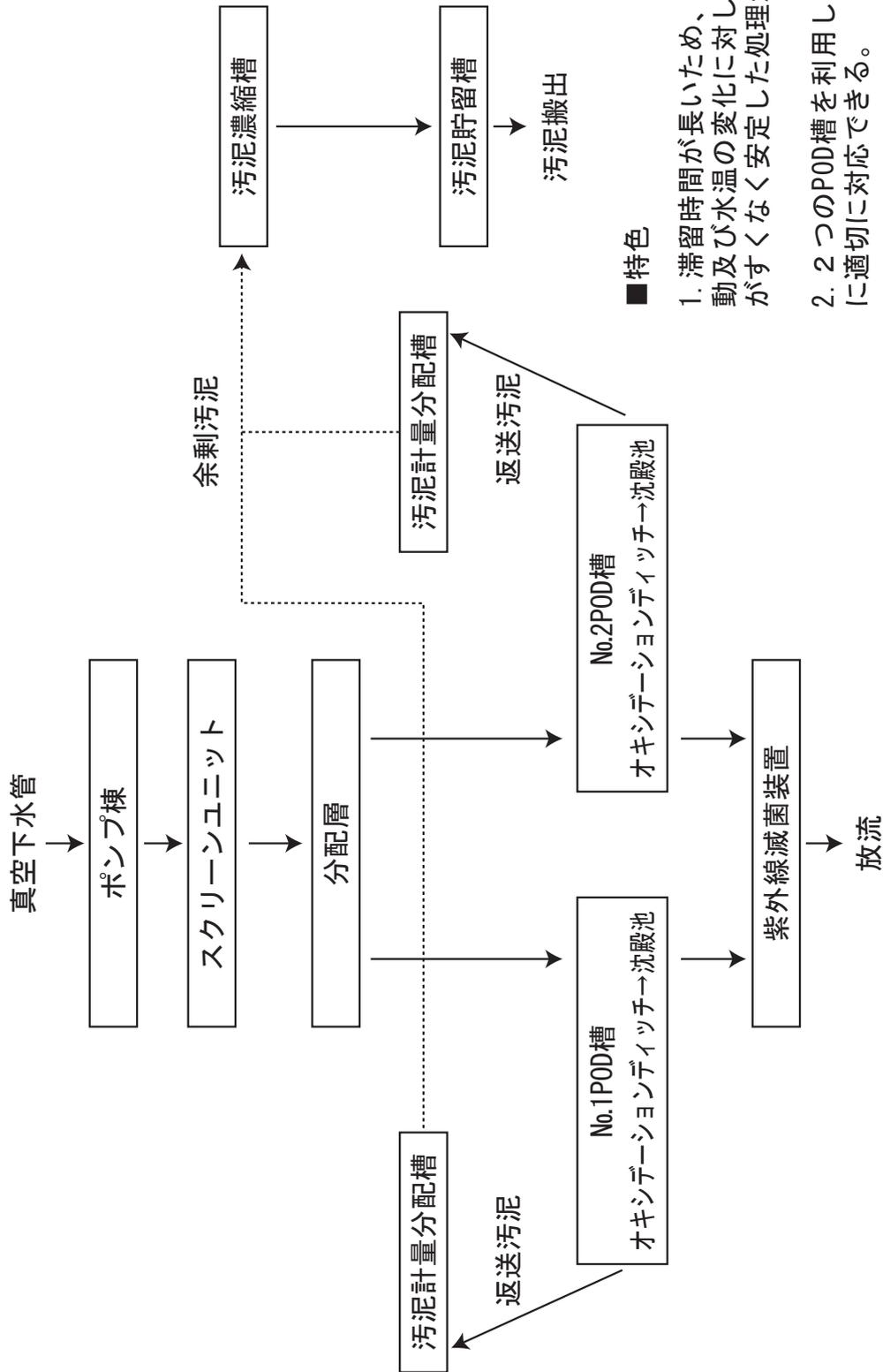
## (6)神崎浄化センター

施設名	数	形状・寸法	設備内容・能力
管 理 棟	1棟	R C構造 地上1階 長さ18.0m×幅6.0m×高さ5.6m	
		電気室	引込受電盤 6.6kV 1面 変圧器盤 6.6kV 1面 低圧分岐盤 210V 1面 ミニUPS 2kVA 1台 コントロールセンター 3面 シーケンサ盤 1面 換気ファン(給・排気) 1式
		発電機室	搭載形ディーゼル発電装置 62.5kVA 1台 燃料小出槽 300L 1槽 排ガス用消音器 1台 換気ファン(給・排気) 1式
ポ ン プ 棟	1棟	R C構造 地下1階地上1階 長さ12.0m×幅7.0m×高さ10.3m	
		地 下 1 階	圧送ポンプ 吸込スクリー式渦巻ポンプ φ100×0.4m <sup>3</sup> /分×14m×5.5kW 3台 集水タンク 円筒型据置式 φ1850×2550、容積6m <sup>3</sup> 1基 活性炭吸着塔 カートリッジ式 20m <sup>3</sup> /分 1基 脱臭ファン FRP製片吸込ターボファン 20m <sup>3</sup> /分×1961Pa(200mmAq)×2.2kW 1台 床排水ポンプ 水中汚水ポンプ φ65×0.3m <sup>3</sup> /min×7m×1.5kW 2台
		1 階	真空ポンプ 吸込φ80×吐出φ50×3.5m <sup>3</sup> /分×-68.6kpa×7.5kW 3台 換気ファン 1台
分 配 槽	1基	R C構造 長さ7.3m×幅6.1m×高さ2.5m	脱水機構付裏かきスクリーンユニット 1.8m <sup>3</sup> /min×0.9kW 1基 分配槽可動堰 鋳鉄製手動可動堰 幅400×ストローク300 2門
オキシデーション デ イ ッ チ 槽	2槽	R C構造 長さ37.4m×幅3.6m×高さ3.0m	エアレーション装置 スクリュー型曝気機 2.0kg-O <sub>2</sub> /kW時×4.5kW 4台 汚泥計量分配槽 ステンレス鋼板製角形 W1000mm×L2000mm×H1100mm 2槽
沈 澱 池	2槽	R C構造 φ8.0×高さ3.7m	汚泥掻き寄せ機 中央駆動チェーン吊り下げ式 φ8.0m×3.0m×0.4kW 2台 パイプスカムスキマー集水装置 φ250
消 毒 槽	1槽	R C構造 長さ10.3m×幅3.2m×高さ2.2m	紫外線滅菌装置 配管型低圧水銀ランプ 6本×2台×1.4kW 1式 雑用水給水ユニット 圧力タンク式給水ユニット φ40×0.15m <sup>3</sup> /min×30m×2.2kW×2台(水中) 1式 雑用水ストレーナ 自動洗浄 0.15m <sup>3</sup> /min以上×0.1kW 1台
汚 泥 ポ ン プ 室	2室	R C構造 長さ4.0m×幅2.5m×高さ2.4m	汚泥ポンプ 立軸無閉塞形 φ80×0.21m <sup>3</sup> /分×5m×1.5kW 4台 濃縮汚泥ポンプ 一軸ネジ式汚泥ポンプ φ65×0.1m <sup>3</sup> /min×10m×1.5kW 1台 池排水汚泥ポンプ 一軸ネジ式汚泥ポンプ φ65×0.1m <sup>3</sup> /min×10m×1.5kW 1台
汚 泥 濃 縮 槽	1槽	R C構造 長さ2.5m×幅2.5m×高さ3.8m	汚泥掻き寄せ機 中央駆動懸垂形 スカムスキマー付 0.4kW 1台
汚 泥 貯 留 槽	1槽	R C構造 長さ2.5m×幅2.5m×高さ2.7m	汚泥攪拌機 水中ミキサ 羽根径φ220×1.1kW 1台 汚泥観察槽 ステンレス鋼板製円筒槽 φ600mm×H700mm 1槽
返 流 水 ピ ッ ト	1槽	マンホール形式ポンプピット 径1.5m マンホール深3.80m	返流水ポンプ吸込スクリー式水中汚水ポンプ φ80×0.7m <sup>3</sup> /分×8.0m×2.2kW 2台

処理能力	590 m <sup>3</sup> 日最大
処理方法	オキシデーションデイツチ法



神崎浄化センターフローシート（オキシデーションディッチ法）



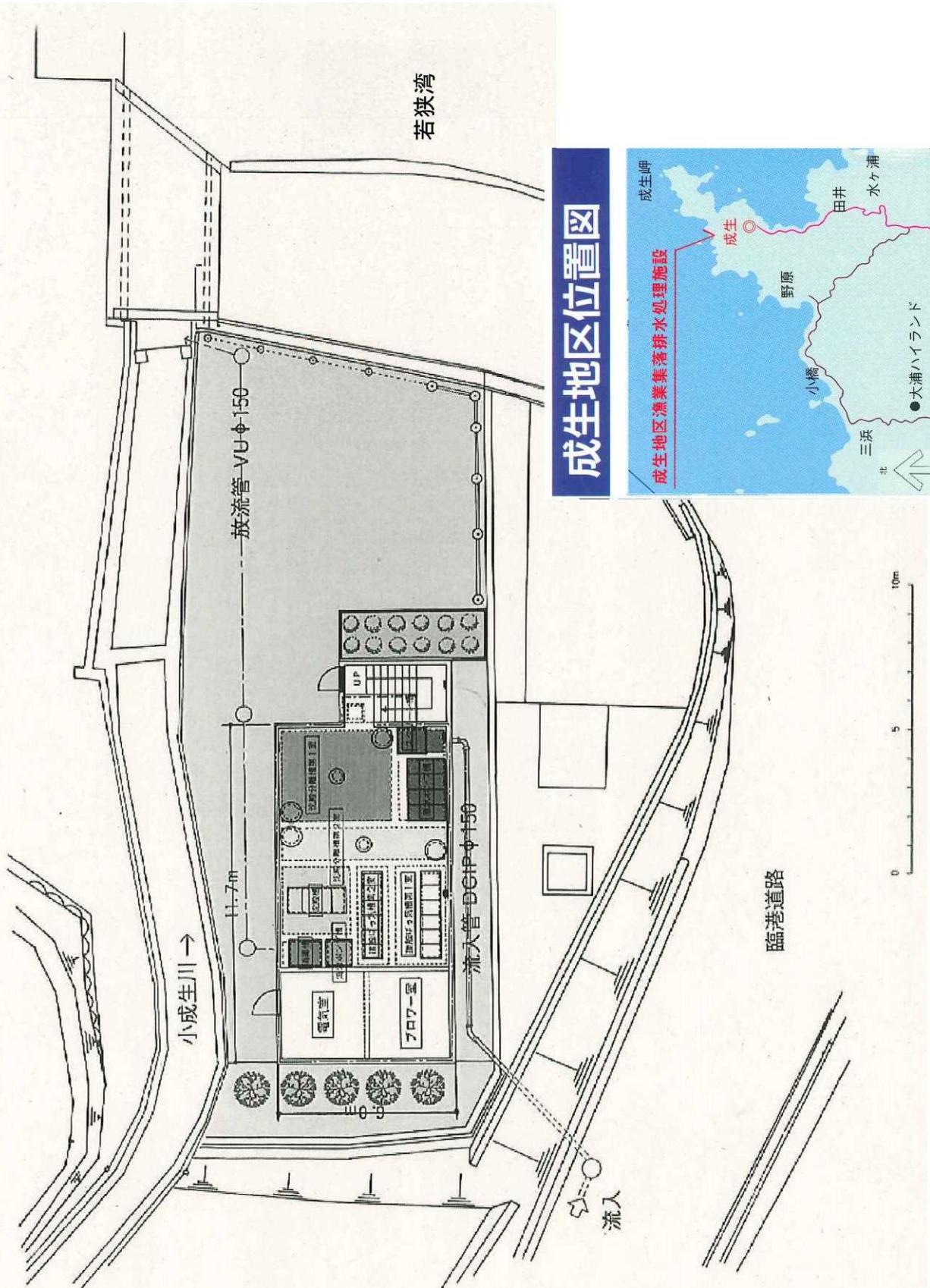
■ 特色

1. 滞留時間が長いため、流量変動、水質変動及び水温の変化に対して処理水への影響が小さく安定した処理ができる。
2. 2つのPOD槽を利用して水量の季節変動に適切に対応できる。
3. 消毒に薬品等の添加を行わず、紫外線滅菌装置を用いているため環境に優しい消毒ができる。

## (7) 成生浄化センター

施設名	数	形状・寸法	設備内容・能力
砂だまり 原水ポンプ槽	1槽	R C構造 幅 1.55m×長 3.10m ×深 3.70m	荒目スクリーン 50mm 目巾 原水ポンプ φ50×0.1m <sup>3</sup> /min×6.5m×2台
沈澱分離槽 (第1室)	1槽	R C構造 幅 3.10m×長 3.75m ×深 3.70m	
沈殿分離槽 (第2室)	1槽	R C構造 幅 1.10m×長 5.55m ×深 3.70m	
接触ばっ気槽全体 (第1室・第2室)	1槽	R C構造 幅 3.35m×長 3.00m ×深 3.70m	
沈殿槽	1槽	R C構造 幅 2.30m×長 2.30m ×深 3.70m	
消泡ポンプ槽	2槽	R C構造 幅 0.80m×長 0.80m ×深 2.30m	
消毒槽	1槽	R C構造 幅 0.80m×長 0.80m ×深 2.30m	

成生浄化センター配置平面図



# 成生浄化センターフローシート

