

清掃事務所整備工事 概要

1. 契約概要

- (1) 工 事 名 : 清掃事務所整備工事
- (2) 工 事 場 所 : 舞鶴市字森 1 5 1 5
- (3) 工 期 : 本契約成立の翌日 ～ 令和6年2月29日
- (4) 仮 契 約 日 : 令和元年11月19日
- (5) 契約の相手方 : 日立造船株式会社
- (6) 契 約 金 額 : 3,630,000,000円
- (7) 工 事 目 的

清掃事務所第一工場は、平成5年に新設され、平成13年から14年にかけて、ダイオキシン対策により大規模改修を行ったが、施工から17年を経過し、設備の老朽化による処理能力低下が顕著になっており、このままでは安定的なごみ処理に支障をきたす恐れがあることから、現行の処理方法の一部変更を含めて設備の更新を実施し、令和6年の供用開始を目指すものである。

またごみ排出量の変化に合わせて、併設の第二工場を休止し、第一工場を24時間運転することで、適正な処理を継続するものである。

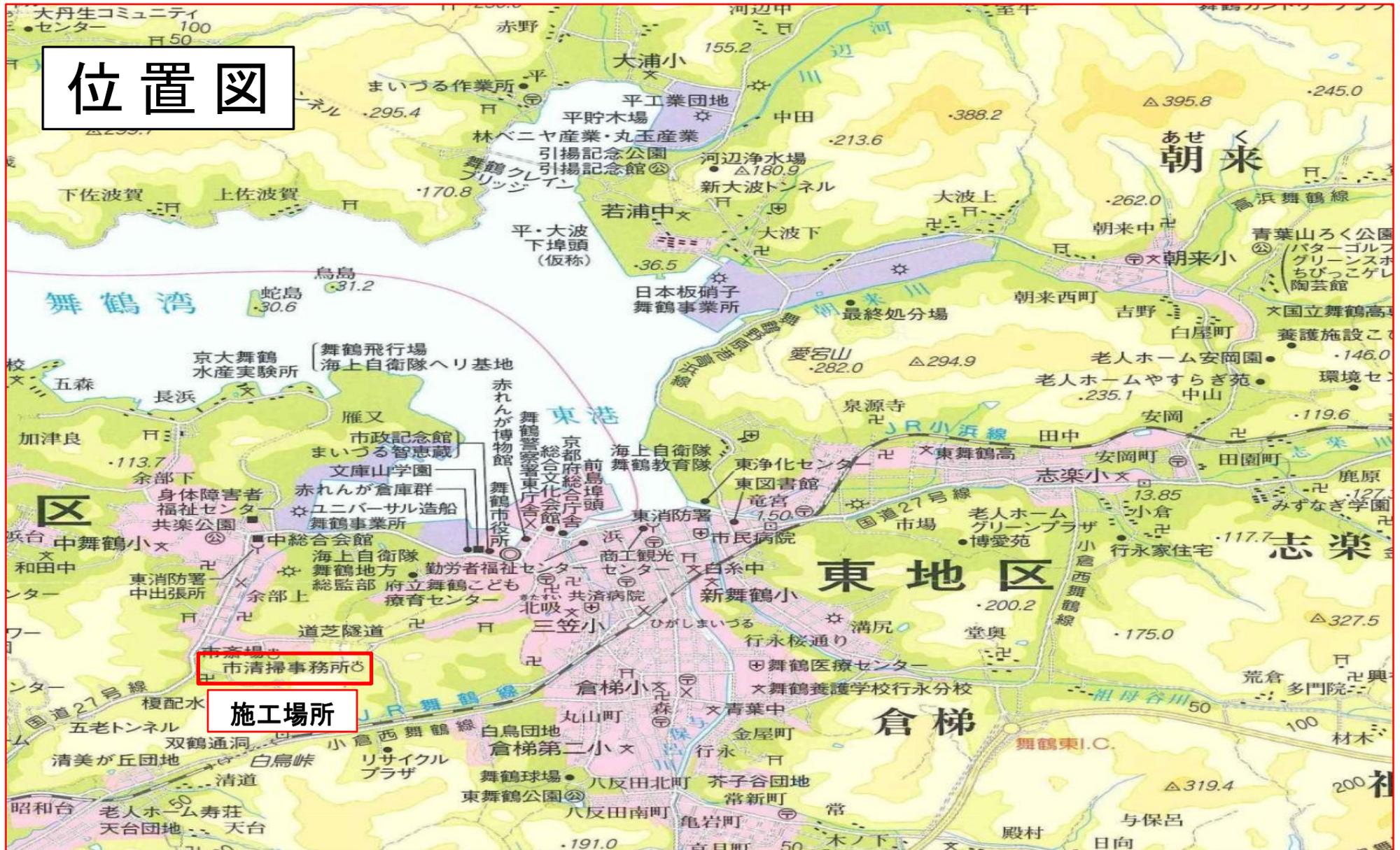
(8) 工 事 内 容

- ① 受入供給設備 (投入扉、ごみクレーン)
- ② 燃焼設備 (投入ホッパ、燃焼装置、燃焼火格子、油圧ユニット、助燃バーナー、空冷板煉瓦)
- ③ 燃焼ガス冷却設備 (ガス冷却室、ガス冷却用噴射ノズル、ガス冷却用噴射加圧ポンプ)
- ④ 排ガス処理設備 (ろ過式集塵機、排ガス処理用空気圧縮機)
- ⑤ 通風設備 (押込送風機、空冷板煉瓦用送風機、空気予熱器、ガス減温器、風道、煙道、煙突)
- ⑥ 灰出し設備 (焼却灰押出装置、主灰出しコンベア、灰クレーン、飛灰粉碎装置、飛灰サイロ)
- ⑦ 電気設備 (制御盤部分更新)
- ⑧ 計装設備 (中央監視制御盤、計装機器、4成分分析計、ばいじん・HCL濃度計) 等

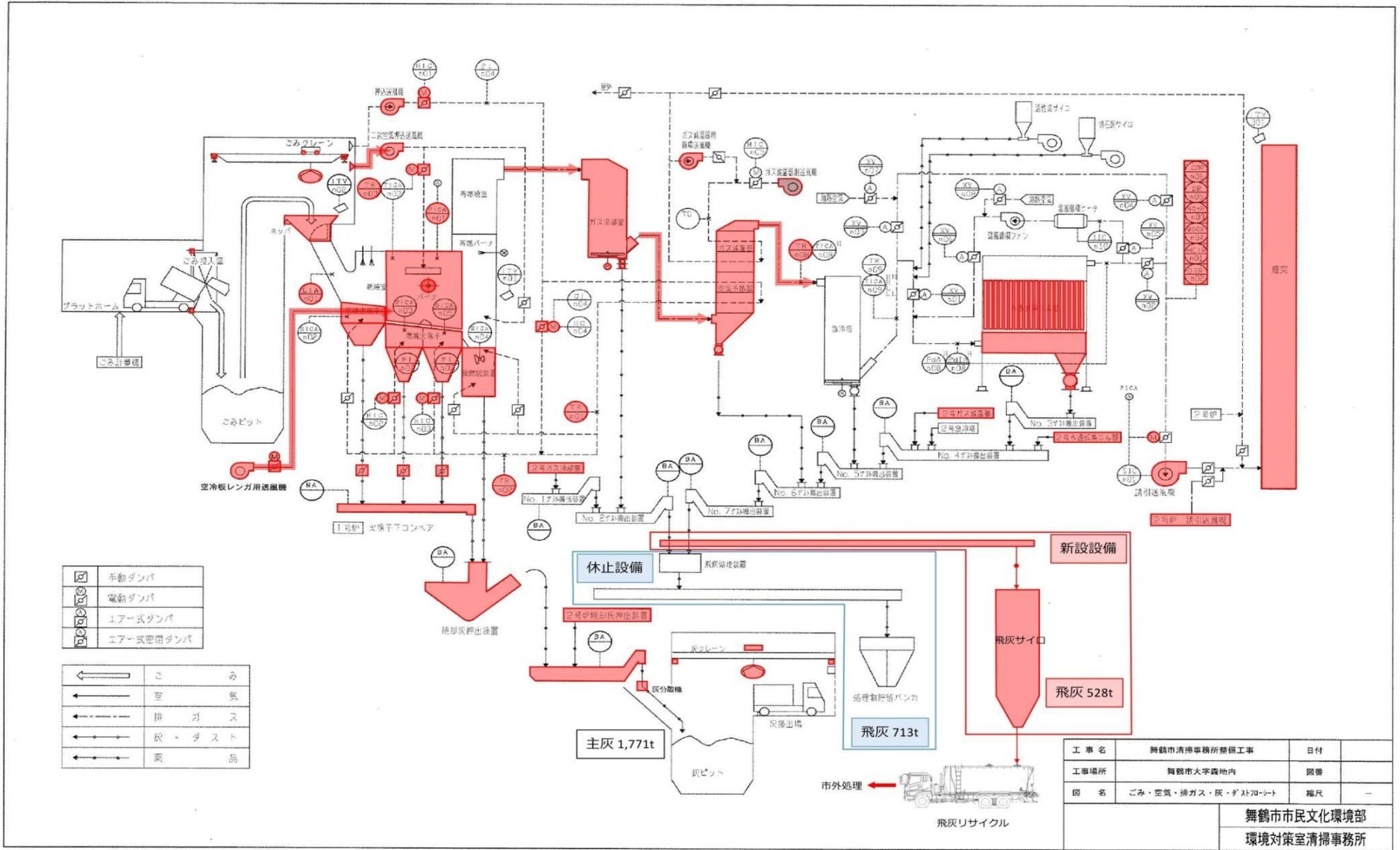
2. 清掃事務所第一工場の旧新比較と施設概要

	現施設	新施設
処理能力	80t/日(40t/16h×2炉)	120t/日(60t/24h×2炉)
稼働時間	16時間	24時間
施設の概要		
受入供給設備	ピット&クレーン方式	
燃焼設備	ストーカ方式	
	(乾燥帯+燃焼帯+後燃焼帯)	(乾燥帯+燃焼帯〔空冷装置〕+後燃焼帯)
燃焼ガス冷却方式	水噴射方式	
排ガス処理設備	ろ過式集じん器(バグフィルター)、消石灰吹込装置、活性炭吹込装置方式	
通風設備	平衡通風方式	
灰出し装置(焼却灰)	灰出コンベア+薬剤噴霧+灰ピット方式	
灰出し装置(集塵灰)	ダスト搬出装置+脱塩素化装置+ 重金属安定装置+処理飛灰バンカ方式	飛灰サイロ貯留方式
排水処理施設	中和沈殿ろ過方式(再循環無放流) ごみピット汚水 高温酸化処理方式(炉内噴霧)	
電気設備	受変電設備/動力制御設備	
計装設備	中央監視操作盤/工業用テレビ設備	

位置図



《施工箇所フロー図》



入札結果表
(総合評価方式)

案件名		清掃事務所整備工事			
履行場所		舞鶴市字森地内（清掃事務所第一工場）			
入札年月日		令和元年11月12日			
入札執行場所		舞鶴市電子入札システム			
No	業者名	技術評価点 ①	入札価格 ②	総合評価 の評価値 ①/②	備考
1	日立造船株式会社	106.5	3,300,000,000	3.227272	落札
	以下余白				
予定価格（消費税抜き）				¥3,345,000,000	
調査基準価格（消費税抜き）				¥3,055,012,000	
落札者 日立造船株式会社		入札書記載金額		¥3,300,000,000	
落札金額（10%加算）				¥3,630,000,000	